



## MANUFACTURER

PROFHUESI, ПРОИЗВОДИТЕЛ, PROIZVOBAČ, VÝROBCE, TOOTJA, VALMISTAJA, FABRICANT, HERSTELLER, ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ,  
 GYÁRTÓ, FABBRICANTE, RAZOTĀJS, GAMINTOJAS, ПРОИЗВОДИТЕЛ, PRODUŠENT, PRODUCENT, FABRICANTE, PRODUCATOR,  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ, PROIZVOBAČ, VÝROBCA, PROIZVAJALEC, TILVERKARE, ÜRETICI, ВИРОБНИК  
 PORTWEST, IDA BUSINESS PARK WESTPORT, CO MAYO, F28 FY88, IRELAND

## TEST HOUSE

AGJENSIA E TESTIMIT, ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ИЗПИТИВАЊЕ, ISPITNA KUĆA, ZKUŠEBNÍ DŮM, TESTHUIS, TEST MAJA,  
 TESTAALJA, ORGANISME NOTIFIE, TESTIERHAUS, ДОМН ДОКІМОН, TEST HOUSE, LABORATORIO, TESTA VIETA,  
 TESTAVIMO ĮSTAIGA, ТЕСТ КУКА, TESTORGAN, LABORATORIUM BADAJĄCE, CASA DE TESTE, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ  
 ЦЕНТР, ISPITNA KUĆA, CERTIFIKAČNÝ ORGAN, TESTNA HIŠA, LABORATORIO DE ENSAYOS, TESTHUIS, TEST  
 KURULUŞU, ВПРИБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

### INTERTEK

Intertek Italia S.p.A.  
 via Guido Miglioli 2/A , 20063 Cernusco sul  
 Naviglio Milano (MI), Italy  
**Notified body number: 2575**  
 ITS Testing Services UK Ltd  
 Centre Court, Meridian Business Park, Leicester, LE19 1WD,  
 United Kingdom

### SATRA

**Approved body number: 0362**  
 Bracetown Business Park, Clonlee, Dublin 15, D15 YN2P Ireland  
**Notified body number : 2777**  
 Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire,  
 NN16 8SD, United Kingdom

### BTTC

**Approved Body number: 0321**  
 Sky Business Centres, Unit 21 Block 1 Port Tunnel Business Park,  
 Clonsaugh Business and Technology Park, Dublin

**Notified body number: 2895**

Unit 6 Wheel Forge Way, Manchester M17 1EH

**Approved body number: 0338**

### SGS

SGS Fimko Ltd  
 PPE services, Takomotie 8, FI-00380 Helsinki, Finland

**Notified body number: 0598**

SGS United Kingdom Ltd, Whittle Estate, Cambridge Road,  
 Whetstone, Leicester, LE8 6LH

**Approved body number: 0120**

### AITEX

Plaza Emilio Sala, 1  
 03801 ALCÓY (Alicante) SPAIN  
**Notified body number: 0161**

### OETI

Institut fuer Oekologie, Technik und Innovation GmbH  
 Siebenhirtenstrasse 12A, Objekt 8, 1230 Vienna, Austria  
**Notified body number: 0534**

### PHB

**PHB Certification Services**  
 17 Water Royd Avenue, Mirfield, WF14 9LS, United Kingdom  
**Approved Body: 8519**



## USER INFORMATION



### CERTIFICATION

EN ISO 11612

EN ISO 11611

EN 1149



119USP

## CERTIFICATION GUIDELINES



www.portwest.com



quafairedemesdechets.fr

<https://www.oopp.cz/nehorlave-kalhoty-s-laclem-portwest-biz4-bizweld-330-navy-6221.html>

## USER INFORMATION

119-USP

EN

Please read these instructions carefully before using this safety clothing. You should also consult your safety officer or immediate superior regarding suitable garments for your specific work situation. Store these instructions carefully so that you can consult them at any time.

CE  
UK  
CA

Refer to the product label for detailed information on the corresponding standards. Only standards and icons that appear on both the product and the user information below are applicable. All these products comply with the requirements of Regulation (EU) 2016/425 and UK Regulation 2016/425 as brought into UK law and amended.



### EN ISO 13688:2013 + A1:2021 Protective Clothing (See label)

General Requirements: This European Standard specifies general requirements for ergonomics, ageing, sizing, marking of protective clothing and of information supplied by the manufacturer.

- A= Recommended height range of wearer
- B= Recommended chest girth of wearer
- C= Recommended waist girth of wearer
- D= Recommended inside leg measurement of wearer



### EN ISO 11612:2015

#### Protective Clothing – Clothing to protect against heat and flame. (see label)

This standard specifies performance requirements for garments made from flexible materials which are designed to protect the wearer's body from heat and/or flame. The performance requirements set out in this international standard are applicable to garments which could be worn for a wide range of end uses, where there is a need for clothing with limited flame spread properties and where the user can be exposed to radiant or convective or contact heat or molten metal splashes.

**Code A:** Limited flame spread (A1 Surface Ignition, A2 Edge Ignition)

**Code B:** Protection against Convective Heat - 3 levels (where level 3 is the highest performance)

**Code C:** Protection against Radiant Heat - 4 levels (where level 4 is the highest performance)

**Code D:** Protection against Molten Aluminium Splash - 3 levels (where level 3 is the highest performance)

**Code E:** Protection against Molten Iron Splash - 3 levels (where level 3 is the highest performance)

**Code F:** Protection against Contact Heat - 3 levels (where level 3 is the highest performance)

### EN ISO 11612

In the event of an accidental splash of chemical or flammable liquids on clothing covered by this international standard whilst being worn, the wearer shall immediately withdraw (from the hazardous environment) and carefully remove the garment(s) ensuring that the chemicals or liquid does not come into contact with any part of the skin. The clothing shall then be cleaned or removed from service. The higher the number, the higher the safety level. Garments claiming EN ISO 11612 of 0 or molten metal splash, the wearer shall leave the workplace immediately and remove the garment. In the event of a molten metal splash, the garment if worn next to the skin may not eliminate all risks of burn.



### EN 1149 Protective Clothing with Electrostatic Properties

This standard specifies electrostatic requirements for electrostatic dissipative protective clothing to avoid incendiary discharges. This standard is not applicable for protection against main voltages.

Garments must be fully fastened when worn

EN 1149-1: 2006 - Test method for surface conducting fabrics.

EN 1149-3: 2004 - Charge decay test method for all fabrics.

EN 1149-5: 2018 - Performance requirements for fabrics and garments.

### EN 1149-5

The person wearing the electrostatic dissipative protective clothing shall be properly earthed. The resistance between the person and the earth shall be less than 10<sup>6</sup>Ω, e.g. by wearing adequate footwear

Electrostatic dissipative protective clothing shall not be open or removed whilst in presence of flammable explosive atmospheres or white handling flammable or explosive substances

Electrostatic dissipative protective clothing shall not be used in oxygen enriched atmospheres without prior approval of the responsible safety engineer.

The electrostatic dissipative performance of the electrostatic dissipative protective clothing can be affected by wear and tear, laundering and possible contamination.

Electrostatic dissipative protective clothing shall permanently cover all non- complying materials during normal use (including bending and movements)

The clothing should not be altered or fitted with extra labels or logos.

EN1149-5 - No metal object shall be fixed to the outside of the garment when working in an explosive environment

EN1149-5 - The garment shall not be used in combination with other garments providing a lower safety level.

\* Electrostatic dissipative clothing should be worn in Zones 1, 2, 20, 21 & 22 (See EN 60079-10-1 [7] and EN 60079-10-2 [8]) in which the minimum ignition energy of any explosive atmosphere is not less than 0.016mJ



### EN ISO 11612:2015 Protective Clothing for use in welding and Allied processes (See Label)

This type of protective clothing is intended to protect the wearer against small splashes of molten metal, short contact time with flame, radiant heat and the arc, and minimises the possibility of electrical shock by short- term, accidental contact with live electrical conductors at voltages up to approximately 100 V a.c. in normal conditions of welding. Sweat, soiling or other contaminants can affect the level of protection provided against short-term accidental contact with live electrical conductors at these voltages.

#### This international standard specifies two classes with specific performance requirements

(See Annex A Grid from EN ISO 11611).

**Class 1** is protection against less hazardous welding techniques and situations, causing lower levels of splatter and radiant heat.

**Class 2** is protection against more hazardous welding techniques and situations, causing higher levels of splatter and radiant heat

Testing of material and seams both before and after pre-treatment:

Code A: Limited flame spread (A1 Surface Ignition, A2 Edge Ignition)

### EN ISO 11611

Follows the grid from Annex A for the appropriate choice of class of welders protective clothing.

For operational reasons not all welding voltage carrying parts of arc welding installations can be protected against direct contact.

Additional partial body protection may be required e.g. for welding overhead.

The garment is only intended to protect against brief inadvertent contact with live parts of an arc welding circuit, and that additional electrical insulation layers will be required where there is an increased risk of electric shock. Garments meeting the requirements of EN ISO 11611 are designed to provide protection against short term, accidental contact with live electrical conductors at voltages up to

| Type of welders' clothing | Selection criteria relating to the process:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Selection criteria relating to the environmental conditions                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CLASS 1</b>            | Manual welding techniques with light formation of splatters and drops, e.g.: <ul style="list-style-type: none"> <li>Gas Welding</li> <li>TIG welding</li> <li>MIG welding</li> <li>Micro Plasma Welding</li> <li>Brazing</li> <li>Spot Welding</li> <li>MMA welding (with rutile-covered electrode)</li> </ul>                                                                                                                    | Operation of machines, e.g. of: <ul style="list-style-type: none"> <li>Oxygen Cutting Machines</li> <li>Plasma Cutting Machines</li> <li>Resistance Welding Machines</li> <li>Machines for Thermal Spraying</li> <li>Bench Welding</li> </ul> |
| <b>CLASS 2</b>            | Manual welding techniques with heavy formation of splatters and drops, e.g.: <ul style="list-style-type: none"> <li>MMA welding (with basic or cellulose-covered electrode)</li> <li>MIG welding (with O<sub>2</sub> or mixed gases)</li> <li>MIG welding (with high current)</li> <li>Self-Shielded Flux Cored Arc Welding</li> <li>Plasma Cutting</li> <li>Gouging</li> <li>Oxygen Cutting</li> <li>Thermal Spraying</li> </ul> | Operation of machines, e.g. of: <ul style="list-style-type: none"> <li>In Confined Spaces</li> <li>At Overhead Welding/Cutting or In Comparable Constrained Positions</li> </ul>                                                              |

### IMPORTANT RECOMMENDATIONS

To put on and take off garments, always fully undo the fastening systems. The clothing should be worn firmly closed.

Only wear garments of a suitable size. Products which are either too loose or too tight will restrict movement and will not provide the optimum level of protection. The size of these products are marked on them (always read the label).

If the clothing has an attached hood this must be worn while the wearer is working.

Trousers or bib- overalls must be worn in combination with a suitable top, likewise jackets or trousers must be worn in combination with a suitable bottom. Wearer must ensure there is an adequate overlap between the jacket and trousers when arms are fully extended overhead and when wearer is bent over.

If the clothing has knee pad pockets these must be provided with knee protectors that comply EN14044 - 2004, to prevent medical complications. The dimension of knee protectors must be 195 x 145 x 15mm (length x width x thickness). However, knee protection does not provide absolute protection. Knee patches added to the clothing serve to enhance comfort and act as reinforcing (of the clothing). They do not protect the wearer against developing possible medical complications. The manufacturer cannot be held liable in case of improper or incorrect use.

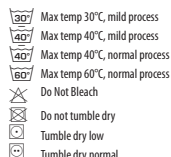
The insulating effect of the protective clothing will be reduced by wetness, humidity or sweat.

Dirty clothing may lead to a reduction in protection, should at any time this garment become irreversibly soiled or contaminated, replace the item with a new one.

Damaged garments should not be repaired - instead replace with a new garment.

Discarded garments should be disposed of in accordance with local waste disposal rules.

### Wash Care Labels: Refer to garment label for corresponding washing details.



- I Line dry
- II Drip line dry
- III Do not iron
- IV Iron max 110°C
- V Iron max 150°C
- VI Do not dry clean
- P Professional dry clean



Industrial Laundered garments have assessed FB suitability to industrial washing in accordance with EN ISO 15497.

Tunnel Drying  
Wash Procedure 1-8

## BENUTZERINFORMATION

119-USP

DE

Bitte lesen Sie sich diese Anleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Sicherheitskleidung verwenden. Sie sollten auch Ihren Sicherheitsbeauftragten oder Vorgesetzten im Hinblick auf geeignete Kleidung für Ihre spezifische Arbeitssituation konsultieren. Bewahren Sie diese Anweisungen sorgfältig auf, damit Sie jederzeit dann nachlesen können.

CE

Ausführliche Informationen zu den entsprechenden Normen finden Sie auf dem Produktetikett. Es gelten nur Standards und Symbole, die sowohl auf dem Produkt als auch auf den unten aufgeführten Benutzerinformationen erscheinen. Alle diese Produkte erfüllen die Anforderungen der Verordnung (EU 2016/425).



**EN ISO 13688:2013 + A1:2021 Schutzkleidung (siehe Etikett)**  
Allgemeine Anforderungen: Diese Europäische Norm legt allgemeine Anforderungen an Ergonomie, Alterung, Dimensionierung, Kennzeichnung von Schutzkleidung und die Informationen, die vom Hersteller geliefert werden fest.

A= Körpergröße: Senkrechtes Maß vom Scheitel bis zur Sohle des Trägers  
B= Waagrechter Umfang an der Brust der Träger  
C= Taillenumfang des Trägers  
D= Beinninnenseite des Trägers



**EN ISO 11612:2015 Schutzkleidung – Schutzkleidung gegen Hitze und Flammen. (siehe Etikett)**

Diese Norm legt die Leistungsanforderungen für aus flexiblen Materialien hergestellte Kleidungsstücke, die entworfen worden sind um den Körper des Trägers (mit Ausnahme der Hände) vor Hitze und Flammen zu schützen.

In dieser internationalen Norm werden die Leistungsanforderungen für Kleidungsstücke festgelegt, die für eine Vielzahl von Endanwendungen getragen werden könnten, wo es einen Bedarf an Kleidung mit begrenzter Flammenausbreitung gibt und wo der Benutzer Kontakt-, Strahlungs-, oder konvektiver Hitze sowie geschmolzene Metallspritzern ausgesetzt sein könnte.

- Code A:** Begrenzte Flammenausbreitung (A1 Flächenbrennflamme, A2 Kantenbrennflamme)
- Code B:** Schutz gegen konvektive Hitze - 3 Stufen (Stufe 3 entspricht der höchsten Leistung)
- Code C:** Schutz gegen Schweißspritzwasser - 4 Stufen (Stufe 4 entspricht der höchsten Leistung)
- Code D:** Schutz gegen flüssige Aluminiumspritzer - 3 Stufen (Stufe 3 entspricht der höchsten Leistung)
- Code E:** Schutz gegen geschmolzene Eisenspritzer - 3 Stufen (Stufe 3 entspricht der höchsten Leistung)
- Code F:** Schutz gegen Kontaktwärme - 3 Stufen (Stufe 3 entspricht der höchsten Leistung)

### EN ISO 11612

Sollten beim Tragen dieser europäisch zertifizierten Kleidung versehentlich Spritzer von chemischen oder brennbaren Flüssigkeiten auf das Kleidungsstück während des Tragens kommen, muss sich der Träger unverzüglich von der gefährlichen Umgebung zurückziehen und vorsichtig das betroffene Kleidungsstück entfernen um zu gewährleisten, dass die Chemikalien oder Flüssigkeit nicht in Kontakt mit einem Teil der Haut kommt. Die Kleidung muss dann gereinigt oder aus dem Einsatz genommen werden.

Je höher die Nummer umso höher ist die Sicherheitsleistung der Kleidung mit EN ISO 11612 D oder E zertifiziert (Schutz gegen flüssiges Metall):  
Sollten am Arbeitsplatz flüssige Metallspritzer auftreten, muss der Träger den Arbeitsplatz sofort verlassen und das Kleidungsstück ausziehen und überprüfen. Im Falle eines flüssigen Metallspritzers kann das nahe der Haut getragene Kleidungsstück nicht alle Risiken von Verbrennungen verhindern.



**EN 1149 Schutzkleidung mit elektrostatischen Eigenschaften**

Diese Norm legt Anforderungen für elektrostatische, ableitfähige Schutzkleidung fest um entzündliche Entladungen zu vermeiden. Diese Norm ist nicht anwendbar für den Schutz vor Netzspannungen.

Die Bekleidung muss während des Tragens komplett befestigt sein.  
EN 1149-1:2006 - Prüfverfahren für Leittest auf Oberflächengewebe.  
EN 1149-2:2004 - Prüfverfahren zur Messung des Ladungsabbaus für die Gewebe  
EN 1149-5:2018 - Leistungsanforderungen an Gewebe und Kleidungsstücke.

### EN 1149-5

Die Person, die ableitfähige Schutzkleidung trägt, muß ordnungsgemäß geerdet sein. Der Widerstand zwischen der Person und der Erde soll weniger als 10kΩ betragen, dies ist z.B. durch das Tragen geeigneter Schuhe zu erreichen.

Ableitfähige Schutzkleidung darf in der Nähe von brennbaren oder explosiven Bereichen, beim Umgang mit brennbaren oder explosiven Stoffen nicht geöffnet oder entfernt werden. Ableitfähige Schutzkleidung darf nicht in mit Sauerstoff angereicherten Bereichen ohne vorherige Genehmigung des zuständigen Sicherheitsbeauftragten verwendet werden. Die ableitfähige Leistung der ableitfähigen Schutzkleidung kann durch Abnutzung, Wäsche und möglicher Kontamination beeinträchtigt sein.

Ableitfähige Schutzkleidung muß dauerhaft nicht-entsprechende Materialien während des normalen Gebrauchs abdecken (einschließlich beim Sitzen und sich bewegen). Die Kleidung sollte nicht mit zusätzlichen Etiketten oder Logos verändert oder bestückt werden.

EN 1149-5 - Auf der Außenseite des Kleidungsstücks dürfen keine Gegenstände aus Metall befestigt werden, wenn sie in einer explosionsgefährdeten Umgebung arbeiten  
1149-5-DE - Keine Metallgegenstände dürfen auf der Außenseite des Kleidungsstücks befestigt werden, ideal in einer explosionsgefährdeten Umgebung arbeiten

„Elektrostatische ableitfähige Kleidung soll in den Zonen 1, 2, 20, 21 und 22 (siehe EN 60079-10-1 [7] und EN 60079-10-2 [8]) getragen werden, in denen die Mindestzündenergie explosiver Atmosphären nicht weniger als 0,016 mJ beträgt



**EN ISO 11611:2015 Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Prozesse**

Diese Art von Schutzkleidung soll den Träger gegen kleine Spritzer flüssigen Metalls, kurze Kontaktzeit mit Flammen, Strahlungswärme und Lichtbogen schützen und minimiert die Möglichkeit eines elektrischen Schlags durch kurzfristigen, zufälligen Kontakt mit einem unter Spannung stehenden, elektrischen Leiter, bei Spannungen bis zu etwa 110V dC in den normalen Bedingungen des Schweißens, Schweiß, Schmutz oder andere Verunreinigungen können das Schutzniveau oder kurzfristigen versehentlichen Kontakt mit einem unter elektrischer Spannung stehendem Leiter beeinflussen.

**Diese internationale Norm legt zwei Klassen mit spezifischen Leistungsanforderungen fest (siehe A Grid von EN ISO 11611 Anhang).**

**Klasse 1** ist der Schutz bei weniger gefährlichen Schweißtechniken und Situationen, welche nur geringe Spritzer und Strahlungswärme hervorufen.

**Klasse 2** ist der Schutz bei gefährlicheren Schweißtechniken und Situationen, welche zu einer erhöhten Menge Spritzer und Strahlungswärme hervorufen.  
Testen von Material und Nähten sowohl vor als auch nach der Vorbehandlung.  
Code A: Begrenzte Flammenausbreitung

### EN ISO 11611

Folgen Sie dem Raster auf Anhieb A für die korrekte Wahl der geeigneten Klasse der Schweißerschutzkleidung. Aus technischen Gründen sind nicht alle spannungsführenden Teile von Lichtbogen-schweißanlagen gegen direkten Kontakt zu schützen. Zusätzlicher Teilkörperschutz kann zum Beispiel beim Überkopfschweißen erforderlich sein.  
Das Kleidungsstück ist nur darauf ausgelegt Schutz zu bieten vor kurzen, unabsichtlichen Kontakten mit unter Spannung stehenden Teilen eines Lichtbogen-schweißstromkreises, besteht ein erhöhtes Risiko eines elektrischen Schlags ist eine zusätzliche elektrische Isolationsschicht notwendig. Kleidung, die die Anforderungen der EN ISO 11611 erfüllen, sind ausgelegt auf Schutz gegen kurzfristigen, zufälligen Kontakt mit spannungsführenden

Leitern mit bis zu etwa 110V Gleichstrom.  
In der Internationalen Norm wird die Luft durch die Schutzfunktion der Schweißerschutzkleidung gegen Flammen herabgesetzt. Es sollte darauf geachtet werden, ob die Möglichkeit besteht das die Atmosphäre in beengten Räumen, in denen geschweis wird, sich mit Sauerstoff anreichern könnte.  
Die Schutzkleidung selbst kann keinen Schutz gegen einen elektrischen Schlag bieten. Während des Schweißens sollten geeignete Isolierschuhe vorgesehen werden um zu verhindern, dass der Schweißer in Kontakt mit elektrisch leitenden Teilen seiner Ausrüstung kommen kann.  
Der Schutz der Kleidung umfasst also Gefahren von Flammen, flüssigen Metallspritzern, Strahlungswärme und kurzfristigen, versehentlichen elektrischen Kontakt.

| Art der Schweißerschutzkleidung | Auswahlkriterien in Bezug auf den Prozess :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Auswahlkriterien in Bezug auf die Umgebungsbedingungen                                                                                                                                                       |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>KLASSE 1</b>                 | Handschweißtechniken mit leichter Bildung von Spritzern und Tropfen, z.B. :<br>• Gasschweißen<br>• TiG-Schweißen<br>• MIG-Schweißen<br>• Mikropلاسما-schweißen<br>• Löten<br>• Plunkschweißen<br>• MMA-Schweißen (mit Rutil-bedeckter Elektrode)                                                                                                                                                       | Der Betrieb von Maschinen, z.B. von :<br>• Sauerstoff Brennschneidmaschine<br>• Plasma Brennschneidmaschine<br>• Widerstandsschweißmaschinen<br>• Maschinen für thermisches Spritzen<br>• Schweißen am Tisch |
| <b>KLASSE 2</b>                 | Handschweißtechniken mit schwerer Bildung von Spritzern und Tropfen, z.B. :<br>• MMA-Schweißen (mit basischen oder Zellulose bedeckten Elektrode)<br>• MAK-Schweißen (mit CO <sub>2</sub> oder Mischgasen)<br>• MIG-Schweißen (mit hohem Strom)<br>• Selbst geschirmte flüssigmetallhaltige Lichtbogen-schweißen<br>• Plasmaschneiden<br>• Aufzügen<br>• Sauerstoffschnitten<br>• Thermisches Spritzen | Der Betrieb von Maschinen, z.B. von :<br>• In geschlossenen Räumen,<br>• Überlagert-Schneiden / Schneiden oder in vergleichbaren Positionen in Zwangslage                                                    |

### WICHTIGE HINWEISE

Um Kleidungsstücke an- und auszuziehen lösen sie bitte immer die Befestigungssysteme vollständig. Die Kleidung sollte fest geschlossen getragen werden.  
Tragen sie nur Kleidung mit einer für sie geeigneten Größe.

Die Bewegungsfreiheit einschränken und den optimalen Schutz nicht bieten können. Die Größe dieser Produkte sind in dem Produkt markiert (immer das Etikett lesen).  
Sollte an der Bekleidung eine Mütze befestigt sein ist dies während der Arbeit zu tragen.  
Banduhren oder Latzuhren müssen in Kombination mit einem passenden Oberzell getragen werden, gleichfalls müssen Jacken oder Hosenträger in einer jeweiligen Kombination mit einem passenden Gegenstück getragen werden. Der Träger muss sicherstellen, dass Jacke und Hose gut adäquat überlappen und das die Ärmel den Arm auch abdecken und den Kopf hart voll bedeckt sind.

Wenn die Kleidung Knieeithen hat müssen diese mit Knieprotektoren versehen sein um die EN1404-2004 zu erfüllen um medizinischen Komplikationen zu verhindern. Die Abmessung der Knieprotektoren muss 195 x 145 x 15 mm (Länge x Breite x Dicke) sein. Allerdings liefert Knieschutz keinen absoluten Schutz. An Kleidung angebrachter Knieschutz dient als Verstärkung (der Kleidung) und um den Komfort zu verbessern. Sie bieten dem Träger keinen Schutz vor eventuell sich entwickelnden medizinischen Komplikationen.

Der Hersteller haftet nicht für falsche- und/oder unsachgemäße Nutzung. Der isolierende Effekt der Schutzkleidung wird durch Nässe, Feuchtigkeit oder Schweiß verringert.  
Verschmutzte Kleidung kann zu einer Verringerung des Schutzes führen. Sollte diese Kleidungsstück einmal unwiderruflich verschmutzt oder kontaminiert sein, ist dieses durch ein neues Kleidungsstück zu ersetzen. Beschädigte Kleidungsstücke sollten nicht repariert werden sondern sind mit einem neuen Kleidungsstück zu ersetzen.

**Plieggetikette: siehe dazu das Waschetikett in der Bekleidung (innen)**

- Max. Temperatur 30°C
- Max. Temperatur 40°C
- Max. Temperatur 60°C
- Max. Temperatur 60°C
- nicht bleichen
- Nicht im Trockner trocknen
- Trocknen bei niedriger Temperatur
- Geeignet für Trockner

Ausrangete Kleidungsstücke sollten unter Berücksichtigung der örtlichen Entsorgungsvorschriften entsorgt werden.

Um das Risiko einer Kontamination zu reduzieren sollte das Kleidungsstück nicht in der häuslichen Wäsche gewaschen werden. **Vorhandene Größen und deren Auswahl:** Um die optimale Passform der Bekleidung zu bestimmen, richten Sie sich bitte nach Größentabelle. Diese Bekleidung erfüllt ein hohes Maß an Komfortansprüchen und kann auch über unüblicher Kleidung getragen werden. Um den bestmöglichen Schutz des Trägers zu erreichen, sollten zusätzlich Handschuhe (nach EN 407 oder EN12477) und Sicherheitsschuhe (nach EN 20345) getragen werden.

**Lagerung:** Lagern Sie die Bekleidung nicht an Orten, die direkter oder starker Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind. Lagern nur unter sauberen und trockenen Bedingungen.

**Nachbehandlung:** Der Hersteller übernimmt keine Haftung für die Kleidung, bei der die Anweisungen auf dem Plieggeticket ignoriert, unternommen gemacht oder entfernt wurden.

**Inhalt der Textil Labels:** Siehe Kleidungsetikett.  
**Achtung:** Durch das Tragen der Kapuze, kann das Sehen und Hören beeinträchtigt werden.

**Reflektierendes Tape und Labels:** Reflektierendes Tape und Label sollten nicht gebügelt werden. Die Artikelnummern und den Waschzyklus entnehmen sie dem Produktlabel (die angegebene maximale Anzahl von Wäschen ist nicht der einzige Faktor für die Dauerhaftigkeit des Kleidungsstücks). Diese ist auch abhängig von der Art des Gebrauchs, Pflege, Lagerung, usw. Kleidungsstücke sollten entsorgt werden wenn die Schutz Eigenschaften nicht mehr den Vorgaben entsprechen. 1. maximale Anzahl der Wäschen des Kleidungsstücks ist erreicht. 2. Das Material beschädigt, geschnitten oder zerrissen ist. 3. Die reflektierenden Eigenschaften des Tapes verblasst sind. 4. Das Kleidungsstück nicht mehr zu reinigen, rissig, verbrannt oder verschlissen ist.

- zum Trocknen aufhängen
- Wäscheleine trocknen
- nicht heiß bügeln
- bügeln max 110°C
- bügeln max 150°C
- Nicht chemisch reinigen.
- professionelle Reinigung, Pflege



Für industriell waschbare Kleidung muss die Tauglichkeit für flammhemmende Eigenschaften für industrielle Wäsche nach EN ISO 15797 bestätigt sein. Tunneltrockner Wäschefahrräder 1-3











Si prega di leggere attentamente le istruzioni prima di utilizzare questo indumento di sicurezza. Si dovrebbe anche consultare il responsabile della sicurezza o superiore gerarchico per quanto riguarda i capi di abbigliamento adatti per la vostra situazione lavorativa specifica. Conservare con cura le istruzioni in modo da poterle consultare in qualsiasi momento.

Fare riferimento all'etichetta sul prodotto per informazioni dettagliate sulle norme corrispondenti. Sono applicabili solo le norme e le icone che appaiono sia sul prodotto sia sul foglietto illustrativo di seguito. Tutti questi prodotti sono conformi ai requisiti del Regolamento (UE 2016/425).



#### EN ISO 13688-2013 + A1:2021

##### Abbigliamento di Protezione (Vedi etichetta)

Requisiti generali. La norma specifica i requisiti generali per l'ergonomia, l'innescamento, il dimensionamento, la marcatura di indumenti protettivi e per le informazioni fornite dal fabbricante.

- A = Altezza consigliata di chi lo indossa
- B = circonferenza toracica consigliata di chi lo indossa
- C = circonferenza vita consigliata di chi lo indossa
- D = misurazione interna della gamba consigliata di chi lo indossa



#### EN ISO 11612-2015 Abbigliamento di protezione – Abbigliamento di protezione da calore e fiamma (vedi etichetta)

Questa norma specifica i requisiti prestazionali per capi realizzati con materiali flessibili che sono progettati per proteggere il corpo di chi lo indossa, tranne le mani, da calore e/o fiamme.

I requisiti di prestazione di cui alla presente norma internazionale sono applicabili a capi che possono essere indossati per una vasta gamma di usi finali, in cui vi è la necessità di abbigliamento con proprietà di propagazione limitata della fiamma ed esposizione a calore radiante e convettivo a contatto di calore o di metallo fuso e schizzi.

**Codice A:** Propagazione limitata della fiamma (A1 accensione di superficie, A2 accensione del bordo)

**Codice B:** Protezione da calore convettivo - 3 livelli (dove il livello 3 è il massimo delle prestazioni)

**Codice C:** Protezione da calore radiante - 4 livelli (dove il livello 4 è il massimo delle prestazioni)

**Codice D:** Protezione da schizzi di alluminio fuso - 3 livelli (dove il livello 3 è il massimo delle prestazioni)

**Codice E:** Protezione da schizzi di ferro fuso - 3 livelli (dove il livello 3 è il massimo delle prestazioni)

**Codice F:** Protezione da contatto di calore - 3 livelli (dove il livello 3 è il massimo delle prestazioni)

#### EN ISO 11611

In caso di schizzi accidentali di liquidi chimici o infiammabili sui vestiti coperti dalla presente norma internazionale, chi li indossa deve uscire immediatamente dall'ambiente pericoloso e rimuovere con attenzione gli indumenti assicurandosi che le sostanze chimiche o liquide non entrino in contatto con qualsiasi parte della pelle. L'abbigliamento deve quindi essere pulito o rimosso dal servizio. Maggiore è il numero, maggiore è il livello di sicurezza. Indumenti certificati EN ISO 11612 D o E e protezione da metallo fuso: in caso di spruzzi di metallo fuso, l'utilizzatore deve lasciare il posto di lavoro immediatamente e rimuovere l'indumento. In caso di schizzi di metallo fuso, l'indumento se indossato sulla pelle non può eliminare tutti i rischi di ustione.



#### EN 1149 Abbigliamento di protezione con proprietà elettrostatiche

La norma specifica i requisiti elettrostatici per indumenti di protezione e dissipazione elettrostatica per evitare scariche incendiarie. La presente norma non è applicabile per la protezione dai picchi di tensione.

Gli indumenti devono essere completamente allacciati quando indossati.

EN 1149-1: 2006 - Metodo di prova per tessuti conduttivi di superficie.

EN 1149-3: 2004 - Metodo di prova di decadimento della carica per tutti i tessuti.

EN 1149-5: 2018 - Requisiti prestazionali per tessuti e indumenti.

#### EN 1149-5

La persona che indossa gli indumenti protettivi di dissipazione elettrostatica deve essere adeguatamente messa a terra. La resistenza tra la persona e la terra deve essere inferiore a 100Ω, per esempio l'uso di calzature adeguate.

Indumenti protettivi/elettrostatici dissipativi non devono essere aperti o rimossi in presenza di atmosfere esplosive infiammabili o durante la manipolazione di sostanze infiammabili o esplosive.

Indumenti protettivi/elettrostatici dissipativi non devono essere utilizzati in atmosfere arricchite da ossigeno senza la previa approvazione del responsabile della sicurezza.

Le prestazioni dissipative degli indumenti protettivi/elettrostatici possono essere influenzate da usura, riciclaggio e possibile contaminazione.

Indumenti protettivi/elettrostatici dissipativi devono coprire in modo permanente materiali non conformi durante l'uso normale (compresi flessione e movimenti).

L'abbigliamento non deve essere modificato o dotato di etichette in più o loghi.

EN 1149-5 - nessun oggetto metallico deve essere fissato all'esterno del capo quando si lavora in un ambiente esplosivo

EN 1149-5 - l'indumento non deve essere usato in combinazione con altri indumenti di livello di sicurezza inferiore.

L'abbigliamento elettrostatico dissipativo è destinato ad essere indossato nelle classi 1, 2, 2B, 21 e 22 (vedere EN 60079-10-1 [7] e EN 60079-10-2 [8]) in cui l'energia minima di accensione di qualsiasi atmosfera esplosiva non è inferiore a 0,016 mJ



#### EN ISO 11611-2015

##### Abbigliamento di protezione per saldatura e attività connesse (vedi etichetta)

Questo tipo di indumenti di protezione è destinato a proteggere chi li indossa contro i piccoli spruzzi di metallo fuso, contatto con la fiamma, calore radiante ed arc, e riduce al minimo la possibilità di scossa elettrica a breve termine, contatto accidentale con i conduttori elettrici in tensione a tensioni fino a circa 100 V dc in normali condizioni di saldatura. Sudore, sporco o altri contaminanti possono influenzare il livello di protezione fornito da contatti accidentali a breve termine con conduttori elettrici a queste tensioni.

La presente norma internazionale definisce due classi con specifici requisiti di prestazioni (vedi allegato A griglia da EN ISO 11611).

**Classe 1** è la protezione contro tecniche e situazioni di saldatura meno pericolose, causando livelli più bassi di schizzi e calore radiante.

**Classe 2** è la protezione contro le più tecniche e le situazioni di saldatura pericolose, causando alti livelli di schizzi e calore radiante. Proiezione di materiale e delle cuciture sia prima che dopo pre-trattamento.

Codice A: Propagazione limitata della fiamma (A1 accensione di superficie, A2 accensione del bordo)

#### EN ISO 11611

Seguire la griglia da allegato A per la scelta appropriata di classe di indumenti protettivi per saldatori.

Per ragioni operative non tutte le tensioni di saldatura che trasportano le parti di impianti di saldatura ad arco possono essere protette da contatti diretti.

Ulteriori protezioni parziali del corpo possono essere richieste ad esempio per la saldatura in altezza.

L'indumento è destinato esclusivamente alla protezione da breve contatto accidentale con parti attive di un circuito di saldatura ad arco, e sarà necessario aumento dei livelli di isolamento elettrico ove vi è rischio di scossa elettrica; capi che soddisfino i requisiti della norma EN ISO 11611 sono progettati per fornire una protezione contro il breve termine, il contatto accidentale con

| Tipo di abbigliamento da saldatura                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Selezione dei criteri relativi ai processi: | Selezione dei criteri relativi alle condizioni ambientali                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CLASSE 1</b><br>Tecniche di saldatura manuali con leggere formazioni di schizzi e gocce, es.<br>• Saldature gas<br>• Saldature TIG<br>• Saldature MIG<br>• Saldature Micro Plasma<br>• Brazing<br>• Saldature Spot<br>• Saldature MMA (con elettrodo rutile-coperto)                                                                                                                         |                                             | Macchine operative, es.<br>• Macchine per il taglio all'ossigeno<br>• Macchine per il taglio al plasma<br>• Macchine per la resistenza alla saldatura<br>• Macchine per lo spray termico<br>• Saldatura Bech |
| <b>CLASSE 2</b><br>Tecniche manuali di saldatura con grandi formazioni di schizzi e gocce, es.<br>• Saldature MMA (con elettrodo basico o coperto-cellulosa)<br>• Saldature MAG (con mix di gas di CO <sub>2</sub> )<br>• Saldature MIG (con alta corrente)<br>• Alta saldatura ad arco schemata con filo aninato<br>• Tagli al plasma<br>• Gouging<br>• Taglio all'ossigeno<br>• Spray termico |                                             | Macchine operative, es.<br>• In spazi confinati<br>• A saldature/tagli in altezza o in posizioni costrette comparabili                                                                                       |

#### IMPORTANTI RACCOMANDAZIONI

Per mettere e togliere gli indumenti, annullare completamente i sistemi di fissaggio. L'abbigliamento deve essere indossato chiuso saldamente. Indossare solo indumenti di taglia adeguata. I prodotti che sono o troppo larghi o troppo stretti limitano il movimento e non forniscono il livello ottimale di protezione. La dimensione di questi prodotti è contrassegnata su di essi (leggere sempre l'etichetta).

Se l'abbigliamento ha un cappuccio attaccato questo deve essere indossato da chi lo utilizza.

Pantaloni o salopette devono essere indossati in combinazione con una parte superiore adatta, analogamente giacche o pantaloni devono essere indossati in combinazione con un fondo idoneo. Chi li indossa deve assicurarsi che ci sia una sovrapposizione sufficiente tra la giacca e pantaloni, quando le braccia sono completamente distese e quando chi li indossa è piegato.

Se l'abbigliamento ha le tasche per ginocchiera, queste devono essere dotate di protezione al ginocchio che rispetta la EN14004: 2004, per evitare contaminazioni meccaniche. La dimensione della protezione del ginocchio deve essere 195 x 145 x 15mm (lunghezza x larghezza x spessore). Tuttavia, la protezione del ginocchio non fornisce una protezione assoluta. I patch del ginocchio aggiuntivi ai vestiti servono per migliorare il comfort e agire come rinforzo (dei vestiti). Essi non proteggono chi li indossa contro lo sviluppo di possibili contaminazioni mediche.

Il costruttore non può essere ritenuto responsabile in caso di uso improprio o non corretto. L'effetto isolante degli indumenti di protezione sarà ridotto da umidità o sudore.

Indumenti sporchi possono portare ad una riduzione della protezione, se l'indumento dovesse diventare irrimediabilmente sporco o contaminato, sostituire l'articolo con uno nuovo.

Gli indumenti danneggiati non devono essere riparati - invece sostituirli

con uno nuovo. Gli indumenti scartati devono essere smaltiti in conformità con le norme di smaltimento locali.

Un aumento del contenuto di ossigeno dell'aria ridurrà la protezione di indumenti protettivi saldati contro le fiamme. Prestare attenzione quando si salda in spazi limitati se è possibile che l'atmosfera possa diventare arricchita con ossigeno. L'abbigliamento protettivo di per sé non fornisce protezione contro le scosse elettriche. Durante la saldatura, devono essere previsti opportuni traslanti isolanti per evitare che il saldatore entri in contatto con le parti conduttrici elettriche del suo equipaggiamento. I pericoli contro cui l'abbigliamento è destinato a proteggere includono fiamme, spruzzi di metallo fuso, calore radiante, contatto elettrico accidentale e spray termine...

con uno nuovo.

Gli indumenti scartati devono essere smaltiti in conformità con le norme di smaltimento locali. Per ridurre il rischio di contaminazione non lavare in un ambiente domestico.

**Fornito disponibile e Selezione:** Vestibilità in accordo con dimensioni idonee di petto e vita, si riferiscono alla tabella di formato. Questi indumenti sono stati concepiti per assicurare comfort e per consentire al capo di essere indossato sopra ad altri vestiti per un minore ingombro. Per ottenere la protezione generale, chi lo indossa può avere bisogno di indossare guanti (EN 407 e EN 12477), stivali (EN 20345) o scarpe di sicurezza (EN 397).

**Conservazione:** NON conservare in luoghi soggetti a forte luce solare. Conservare in condizioni di asciutto e pulito.

**Mantenimento:** Il produttore non si assume alcuna responsabilità per i capi di cui etichette di cura sono state ignorate, danneggiare o rimossi.

**Contenuto Etichetta:** Fare riferimento all'etichetta del capo per i corrispondenti dettagli del contenuto.

**Attenzione:** l'utilizzo di cappuccio può compromettere una buona visione periferica e dell'udito

**Nastro riflettente ed etichette:** Nastro riflettente ed etichette non devono essere staccati.

Si prega di fare riferimento all'etichetta indumento per il numero e i cicli di lavaggio sostenibili.

Il numero massimo indicato di cicli di pulizia non è il solo fattore legato alla durata del capo. La durata dipenderà anche l'utilizzo, lo stoccaggio di capo, etc. Gli indumenti devono essere smaltiti quando le qualità protettive vengono meno, ad esempio, viene raggiunto 1. Numero massimo di lavaggi, 2. Il materiale è stato danneggiato da usura o è stato strappato. 3. Le qualità riflettenti del nastro sono sbiadite. 4. L'indumento è permanentemente sporco, rotto, bruciato o fortemente abraso.

#### Etichetta di lavaggio: Fare riferimento all'etichetta indumento per i corrispondenti dettagli lavaggio.

|     |                                             |
|-----|---------------------------------------------|
| 30° | Temperatura massima 30°C, lavaggio delicato |
| 40° | Temperatura massima 40°C, lavaggio delicato |
| 40° | Temperatura massima 40°C, lavaggio normale  |
| 60° | Temperatura massima 60°C, lavaggio normale  |
| X   | Non candeggiare                             |
| X   | Non asciugare                               |
| X   | Asciugare leggermente                       |
| X   | Asciugare normalmente                       |

- I Lasciare asciugare
- III Lasciare sgocciolare
- Non strirare
- Ferro max 110°C
- Ferro max 150°C
- Non lavare a secco
- P Lavaggio a secco professionale



Le lavanderie industriali hanno valutato l'ID idoneo al lavaggio industriale in conformità alla norma EN ISO 15797. Tunnel di asciugatura Procedura di











Por favor, leia estas instruções cuidadosamente antes de usar esta roupa de segurança. Deve também consultar o seu agente de segurança ou superior imediato no que diz respeito ao vestuário adequado para a sua situação de trabalho específica. Guarde cuidadosamente estas instruções para que possa consultá-las a qualquer momento.

Consulte a etiqueta do produto para obter informações detalhadas sobre as normas correspondentes. Somente as normas e ícones que aparecem no produto e as informações de utilizador abaixo são aplicáveis. Todos estes produtos cumprem os requisitos do Regulamento (UE) 2016/425).



#### EN ISO 13688:2013 + A1:2021

##### Vestuário de protecção (ver etiqueta)

Requisitos Gerais: Esta Norma Europeia especifica os requisitos gerais para a ergonomía, envelhecimento, dimensionamento, marcação de vestuário de protecção e informação fornecida pelo fabricante.

- A = Intervalo de altura recomendada do utilizador
- B = Perímetro torácico recomendado do utilizador
- C = Circunferência da cintura recomendada do utilizador
- D = Medida do interior de manga recomendada do utilizador

## INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

119-USP

### USO E MANUTENÇÃO

Siga a grelha do anexo A para a escolha adequada da classe de vestuário de protecção para soldadores.

Para trabalhos operacionais nem todas as partes da soldadura em tensão de instalações de soldadura a arco podem ser protegidas contra o contacto directo.

Pode ser necessária protecção adicional parcial do corpo, por exemplo, para soldar acima da cabeça.

A roupa destina-se apenas para proteger contra um breve contacto accidental com as partes em tensão de um circuito de arco de soldadura, e será necessária protecção adicional de isolamento eléctrico, onde há um aumento do risco de choque eléctrico; peças de vestuário que cumpram os requisitos da norma EN ISO 11611 são projectadas para fornecer protecção contra contacto accidental de

curto prazo, com condutores eléctricos em tensão com voltagens de até aproximadamente 100 V d.c.

Um aumento do teor de oxigénio do ar diminui a protecção do vestuário de soldadores contra choques acasas. Devem ser tomados cuidados durante a soldadura em espaços confinados, quando é possível que a atmosfera se torne enriquecida com oxigénio.

O vestuário de protecção em si não fornece protecção contra choque eléctrico. Durante a soldadura, cuidados especiais adequados devem ser fornecidos para evitar que o soldador entre em contacto com peças condutoras eléctricas do seu equipamento.

Os perigos contra os quais a roupa se destina a proteger incluem Chamas, Projeções de Metal Fundido, Calor Radiante, Contacto Eléctrico Accidental de Curto Prazo.

| Tipos de roupa de soldadores | Critérios de selecção, relativamente ao processo:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Critérios de selecção relativamente às condições ambientais                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CLASSE 1</b>              | Técnicas de soldadura manuais com formação leve de respingos e gotas, por exemplo, <ul style="list-style-type: none"> <li>Soldadura de gás</li> <li>Soldadura MIG</li> <li>Soldadura Micro Plasma</li> <li>Brazagem</li> <li>Soldadura por pontos</li> <li>Soldadura MMA (com electrodos revestido)</li> </ul>                                                                                                                                  | A operação de máquinas, por exemplo de: <ul style="list-style-type: none"> <li>Máquinas de Oxir corte</li> <li>Máquinas de Corte por Plasma</li> <li>Máquinas Soldadura por Resistência</li> <li>Máquinas de Pulverização Térmica</li> <li>Soldadura de Bancada</li> </ul> |
| <b>CLASSE 2</b>              | Técnicas de soldadura manuais com formação pesada de respingos e gotas, por exemplo, <ul style="list-style-type: none"> <li>Soldadura MMA (com electrodos baço de celulose)</li> <li>Soldadura MIG (com CO<sub>2</sub> ou misturas de gases)</li> <li>Soldadura MIG (com a corrente de arco)</li> <li>Soldadura auto-blimada Flux Cored Arc</li> <li>Corte por plasma</li> <li>Goiagem</li> <li>Oxir corte</li> <li>Aspersão térmica</li> </ul> | AA operação de máquinas, por exemplo de: <ul style="list-style-type: none"> <li>Em espaços confinados,</li> <li>Em Soldadura/Corte acima da cabeça ou em posições condicionadas comparáveis</li> </ul>                                                                     |

### RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

Para colocar a roupa, deve sempre soltar totalmente os sistemas de fecho. A roupa deve ser usada firmemente fechada.

Use apenas roupas de um tamanho adequado. Os produtos que são muito soltos ou muito apertados vão restringir o movimento e não irão fornecer o melhor nível de protecção. O tamanho desenhado para este mercado não é (sempre) uma etiqueta.

Se a roupa tem uma capota anexada, ele deve ser usado enquanto o utilizador está trabalhando.

Calças ou jantins devem ser usadas em combinação com uma parte superior adequada, da mesma forma que casacos e calças devem ser usados em combinação com uma parte inferior adequada. O utilizador deve garantir que há uma sobreposição apropriada entre o casaco e as calças quando os braços estão estendidos para cima e quando o utilizador está dobrado.

Se a roupa tem bolsos para joelheiras estes devem ser fornecidos com joelheiras que cumpram a EN1404:2004, para evitar complicações médicas. A dimensão das joelheiras deve ser de 195 x 145 x 15mm (comprimento x largura x espessura). No entanto, a protecção do joelho não fornece protecção suficiente. As joelheiras adicionadas à roupa servem para aumentar o conforto e actua como reforço (da roupa). Não protegem o utilizador contra o desenvolvimento de possíveis complicações médicas.

O fabricante não pode ser responsabilizado em caso de utilização indevida ou incorreta.

O efeito isolante do vestuário de protecção será reduzida na presença de humidade ou suor.

A roupa suja pode levar a uma redução da protecção. Se em qualquer momento esta peça de vestuário se tornar irreparavelmente suja ou contaminada, o artigo deve ser substituído por um novo.

As roupas danificadas não devem ser reparadas - substituir com uma roupa nova.

A roupa descartada devem ser eliminadas de acordo com as regras de gestão de resíduos locais.

Para reduzir o risco de contaminação não lavar num ambiente doméstico.

**Tamanho disponível e Seleção:** Para ajustar de acordo com o tamanho do peito e de cintura, consulte o gráfico de tamanhos. Estas peças de vestuário foram construídas para proporcionar conforto e para permitir que a peça de vestuário possa ser usada sobre roupas de volume médio. Para obter uma protecção global, o utilizador poderá precisar de usar luvas (EN 407 ou EN 12477), botas (a EN 20345) e capacete de segurança (EN 397).

**Armazenamento:** Não armazenar em locais sujeitos à luz solar directa ou forte. Armazenar em condições limpas e secas.

**Manutenção:** O fabricante não se responsabiliza por roupas cujas etiquetas de lavagem tenham sido ignoradas, distorcidas ou removidas.

**Etiqueta Contendo da Fibra:** Consulte a etiqueta do vestuário para detalhes do conteúdo correspondente.

**Aviso:** A existência de um capuz, pode prejudicar a visão periférica e a audição.

**Fita retrorefletores e etiquetas:** As fitas retrorefletores e etiquetas não devem ser passadas a ferro! Consulte a etiqueta do vestuário para o número e cores lavagens reivindicadas. O número máximo declarado de ciclos de limpeza não é o único factor relativo à vida útil da peça. O tempo de vida também vai depender da utilização, condições no armazenamento, etc. O vestuário deve ser descartado quando as qualidades protectoras já não se aplicam, por exemplo, 1. O número máximo de lavagens é atingido, 2. O material foi danificado, por exemplo por desvanecimento ou por rasgo, 3. as qualidades reflectoras de fita tem desaparecido, 4. O vestuário está permanentemente sujo, farrasado, quebrado ou fortemente desgastado.

### EN ISO 11612:2015 Vestuário de protecção - Vestuário de Protecção contra o calor e a chama. (Ver etiqueta)

Esta norma especifica requisitos de desempenho para roupas feitas a partir de materiais flexíveis, que são projectados para proteger o corpo do utilizador, excepto as mãos, do calor e/ou fogo.

Os requisitos de desempenho estabelecidos na presente norma internacional são aplicáveis ao vestuário que pode ser usado para numa ampla gama de utilizações finais, onde há uma necessidade de roupas com propriedades de protecção de chama limitada e onde o utilizador pode ser exposto a calor radiante, convectivo ou contacto ao projectos de metal fundido.

- Código A:** Propagação limitada de chama (A1 Ignição de superfície, A2 Ignição de extremidade)
- Código B:** Protecção contra o Calor Convectivo - 3 níveis (onde o nível 3 é o de mais elevado desempenho)
- Código C:** Protecção contra o Calor Radiante - 4 níveis (onde o nível 4 é o de mais elevado desempenho)
- Código D:** Protecção contra Projeções de Alumínio Fundido - 3 níveis (onde o nível 3 é o de mais elevado desempenho)
- Código E:** Protecção contra Projeções de Ferro Fundido - 3 níveis (onde o nível 3 é o de mais elevado desempenho)
- Código F:** Protecção contra o Calor por Contacto - 3 níveis (onde o nível 3 é o de mais elevado desempenho)

### EN ISO 11612

No caso de uma protecção accidental de líquidos químicos ou inflamáveis na roupa abrangidos por esta norma internacional, enquanto em uso, o utilizador deve retirar-se imediatamente (do ambiente perigoso) e remover cuidadosamente a peça(s) assegurando que os produtos químicos ou líquidos não entrem em contacto com qualquer parte da pele. A roupa deve então ser lavada ou retirada de serviço. Quanto maior o número, maior será o nível de segurança.

Vestuário em conformidade com a EN ISO 11612, código D ou E: No caso de uma projecção de metal fundido, o utilizador deve deixar o local de trabalho imediatamente e retirar a peça de roupa. No caso de uma projecção de metal fundido, se a peça for usada junto a pele pode não eliminar todos os riscos de queimadura.

### EN 1149 Vestuário de Protecção com Propriedades Electrostaticas

Esta Norma especifica os requisitos electrostaticos para vestuário de protecção de dissipação electrostatica para evitar descargas incendiarías. Esta Norma não se aplica para a protecção tensões de rede.

Vestuário deve ser totalmente apertado quando usado

- EN 1149-1:2006 - Método de ensaio para medição da resistência da superfície.
- EN 1149-3:2004 - Método de ensaio para medição da resistência eléctrica de todos os tecidos.
- EN 1149-5:2018 - Requisitos de desempenho para tecidos e vestuário.

### EN 1149-5

A pessoa que veste o vestuário de protecção de dissipação electrostatica deve ser devidamente ligado a terra. A resistência entre a pessoa e a terra deve ser inferior a 10<sup>6</sup>Ω, por exemplo, através do uso de calçado adequados.

Vestuário de protecção de dissipação electrostatica não poderá ser aberto ou removido enquanto na presença de atmosferas explosivas ou inflamáveis durante o manuseio de substâncias inflamáveis ou explosivas.

Vestuário de protecção de dissipação electrostatica não devem ser utilizado em atmosferas enriquecidas de oxigénio sem a aprovação prévia do engenheiro de segurança responsável.

O desempenho do vestuário de protecção de dissipação electrostatica pode ser afectado pelo desgaste, lavagem e possível contaminação.

Vestuário de protecção de dissipação electrostatica deve cobrir de forma permanente todos os materiais não em conformidade durante o uso normal (incluindo flexão e movimento)

A roupa não deve ser alterada ou personalizada com etiquetas de autor ou logotipos.

EN1149-5 - Nenhum objecto de metal deve ser fixado na exterior da peça quando se trabalha num ambiente explosivo

EN1149-5 - A peça não deve ser utilizada em combinação com outras peças de vestuário proporcionando um nível de segurança inferior.

\* Roupas de protecção electrostatica devem ser usadas nos zonas 1, 2, 20, 21 e 22 (EN 1149-1 [7] e EN 60079-10-2 [8]) nas quais a energia mínima de ignição de qualquer atmosfera explosiva não é inferior a 0,01mJ

### EN ISO 11611:2015

#### Vestuário de Protecção para uso em processos de Soldadura e associados (ver etiqueta)

Este tipo de vestuário de protecção destina-se a proteger o utilizador contra os pequenos salpicos de metal fundido, contacto de curto prazo com a chama, calor radiante e do arco, e minimizar a possibilidade de choque eléctrico de curto prazo, contacto accidental com condutores eléctricos com tensões até aproximadamente 100V d.c., em condições normais de soldadura. Suor, sujidade ou outros contaminantes podem afectar o nível de protecção fornecido contra contactos accidentais de curto prazo com condutores eléctricos em então nestas voltagens.

**Esta Norma especifica duas classes com requisitos de desempenho específicos (Ver Grelha no Anexo A da EN ISO 11611).**

- Classe 1** é a protecção contra técnicas e situações de soldadura menos perigosas, causando níveis mais baixos de projecções e calor radiante.
  - Classe 2** é a protecção contra técnicas e situações de soldadura mais perigosas, causando níveis mais elevados de projecções e calor radiante.
- Testes de materiais e costuras, antes e após pré-tratamento:
- Código A: Propagação limitada de chama (A1 Ignição de superfície, A2 Ignição de extremidade)

Etiquetas de Lavagem: Consulte a etiqueta do vestuário para obter detalhes de lavagem correspondente.

- 100°C Temperatura máxima de 30°C, processo leve
- 40°C Temperatura máxima de 40°C, processo leve
- 40°C Temperatura máxima de 40°C, processo normal
- 60°C Temperatura máxima de 60°C, processo normal
- Não utilizar lixívia
- Não secar em máquina.
- Secar em máquina a temperaturas baixas
- Secar na máquina a uma temperatura normal

- I Secar pendurada sem torcer
- III Secar pendurada sem torcer
- Não engomar
- Engomar até um máximo de 110°
- Engomar até um máximo de 150°C
- Não limpar a seco
- P Limpeza a seco profissional



As roupas de Lavagem Industrial avaliam a adequação retardante de chama à lavagem industrial de acordo com a EN ISO 15797.

Seguem no Túnel Procedimento de lavagem 1-8





## UŽIVATELSKÉ INFORMACE

119-USP



Před použitím tohoto ochranného oděvu si pečlivě přečtěte tento návod. Konzultujte se svým bezpečnostním technikem nebo příjímáním nariadením vhodnost oděvu pro vaši konkrétní pracovní situaci. Tyto pokyny uložte pro případné pozdější reference.



Podrobné informace o odpovídajících normách naleznete na stránce produktu. Použití se pouze standardy a ikony, které se zobrazují jak na výrobku, tak i na uživatelských informacích níže. Všechny tyto výrobky splňují požadavky nařízení (EU) 2016/425.



**EN ISO 13688:2013 + A1:2021 Ochranné oděvy (viz. štítek)**  
Obecné požadavky. Tato věrská norma stanovuje všeobecné požadavky na ergonomii, životnost, velikost, značení ochranných oděvů a na informace dodané výrobcem.

A= Doporučená výška  
B= Doporučený obvod hrudníku  
C= Doporučený obvod pasu  
D= Doporučené měření vnitřní délky



### EN ISO 11612:2015 Ochranné oděvy - Oděvy proti teplotě a plameni (viz. štítek)

Tato norma specifikuje požadavky na oděvy, které jsou vyrobeny z pružných materiálů, které jsou určeny k ochraně těla, kromě rukou, před teplem nebo plamenem. Tato norma zahrnuje také oděvy, které jsou navrženy tak, aby chránily před rizikem zášuvy částicemi rozstříknutého roztaveného kovu.

**Kód A:** omezené šíření plamene (A1 povrchové vznicení, A2 vznicení okraje)  
**Kód B:** ochrana proti konvekčním teplotám - 3 úrovně (úroveň 1 je nejvyšší úroveň výkonnosti)  
**Kód C:** ochrana proti sálavému teplotě - 4 úrovně (úroveň 4 je nejvyšší úroveň výkonnosti)  
**Kód D:** ochrana proti roztavenému hliníku - 3 úrovně (úroveň 3 je nejvyšší úroveň výkonnosti)  
**Kód E:** ochrana proti roztavenému železu - 3 úrovně (úroveň 3 je nejvyšší úroveň výkonnosti)  
**Kód F:** ochrana proti teplotě v důsledku kontaktu - 3 úrovně (úroveň 3 je nejvyšší úroveň výkonnosti)

### EN ISO 11612

V případě náhodného rozstříknutí chemických nebo hořlavých kapalin, na něž se vztahuje tato mezinárodní norma, musí uživatel okamžitě opustit prostor (nebezpečné prostředí) a opatrně sundat oděv(y) tak, aby chemikálie nebo kapalina nepřišla do styku s žádnou částí kůže. Oděvy se pak musí vyčistit nebo vyřadit z provozu. Čím vyšší je číslo, tím vyšší je úroveň bezpečnosti. Oděvy pro ochranu před rozstříknutím roztaveného kovu dle EN ISO 11612-2 nebo E-V v případě postříknutím roztaveným kovem musí být vyrobeny ochrannou úpravou pracoviště a zkontrola kontaminovaného kovu. V případě postříknutím roztaveným kovem, je-li oděv nošen přímo na kůži, se nemohou eliminovat všechna rizika popálenin.



### EN 1149 ochranné oděvy s elektrostatickými vlastnostmi

Tato norma specifikuje materiálové a konstrukční požadavky pro ochranné oděvy rozptylující elektrostatický náboj, aby nedocházelo k zapalným výbojům. Tato norma neplatí pro ochranu proti nápeti.

Oděvy musí při nošení zcela zapnuté  
EN 1149-1: 2006 - Zkušební metoda pro měření povrchového měrného odporu  
EN 1149-3: 2004 - Metody zkoušení pro měření snížení náboje  
EN 1149-5: 2018 - Materiálové a konstrukční požadavky na výkon.

### EN 1149-5

Osoby používající ochranné oděvy s elektrostatickými náboji, musí být povinně uzemněny s odporem nižším než 10<sup>6</sup>Ω, například pomocí vhodné antistatické obuvi.  
Elektrostatické disipativní ochranné oděvy nesmí být neuzpůsoben oděvem nebo oděvem z nebezpečným výbuchu nebo při manipulaci s hořlavými nebo vysoce výbušnými látkami.  
Elektrostatické disipativní ochranné oděvy nesmí být použity v kyslíkem bohaté atmosféře bez předchozího schválení odpovědným bezpečnostním technikem.  
Výkon elektrostatické disipativní ochranné oděvy může být ovlivněn opotřebením, prání a možnou kontaminací.  
Ochranné oděvy rozptylující elektrostatický náboj musí během používání trvale pokrývat všechny materiály nemající tuto vlastnost, (včetně obuvi a jiných pohybů).  
Oděv by neměl být pozměněn či dodatečně označen štítkem nebo logem.  
EN 1149-5 - nekovový předmět má být připevněn k vnější straně oděvu při práci v prostředí s nebezpečným výbuchu  
EN 1149-5 - Tento oděv se nemá používat v kombinaci s jinými oděvy, které poskytnou nižší úroveň bezpečnosti.  
\*\*Elektrostatické disipativní oděvy je určen k nošení v zónách 1, 2, 20, 21 a 22 (viz EN 60079-10-1 [7] a EN 60079-10-2 [8]), ve kterých minimální vznicení jakékoli vyčnížící části nesmí být 0,016 mm



### EN ISO 11611:2015 Ochranné oděvy pro použití při svařování a podobných postupech (viz. štítek)

Tento typ ochranný oděv je určen k ochraně uživatele proti malým rozstříknutím roztaveného kovu, krátká doba kontaktu s plamenem, sálavé teplo a útoky, minimalizuje možnost elektrického šoku krátkodobě náhodným kontaktem s živými vodiči napětí až do přibližně 100 V v normálních podmínkách svařování. Pot nebo jiné nečistoty mohou ovlivnit úroveň ochrany proti krátkodobému náhodnému kontaktu s živými elektrickými vodiči.

**Tato norma stanovuje dvě třídy se specifickými požadavky na provedení, (viz. příloha A EN ISO 11611).**

**Třída 1** - chrání proti méně nebezpečným svařáckým technikám a situacím, které způsobují nižší úroveň rozstříknutí a sálavého tepla.  
**Třída 2** - chrání proti více nebezpečným svařáckým technikám a situacím, které způsobují vyšší úroveň rozstříknutí a sálavého tepla.

Testování materiálu a švý ped i pro předpauze:

Kód A: omezené šíření plamene (A1 povrchové vznicení, A2 vznicení okraje)

## EN ISO 11611

Podle tabulky z přílohy A vyberte vhodný ochranný oděv pro svařování.

Z provedení oděvů, které se všechny svařovací napětí nesou dle obložkového svařování zařízení mohou být chráněny před přímým kontaktem. Další ochrana může být vyžadována například pro svařování nad hlavou.

Tento typ ochranného oděvu je zaměřen pro ochranu uživatele proti postříknutí (malá množství roztaveného kovu), krátkodobému styku s plamenem, sálavému teplotě z elektrického oblouku, a k zmenšení možnosti krátkodobého zasažení elektrickým proudem, náhodnému kontaktu s elektrickými vodiči pod napětím při elektrických nádobách přibližně do 100 V v stejnosměrném proudu za normálních podmínek svařování dle EN ISO 11611.

Zvýšení obvodu kyslíku ve vzduchu snižuje ochranu uživatele.

Ochranný oděv, sám o sobě neposkytuje ochranu před úrazem elektrickým proudem. Během svařování, je třeba zajistit vhodné izolace vrstvy a zabránit kontaktu sálavé s vodivými částmi.

Rizika, proti kterým je oděv určen, zahrnuje plameny, částky roztaveného kovu, sálavé teplo, krátkodobě náhodný dotyk.

| Druhy oděvů pro svařování | Výběrová kritéria týkající se procesu:                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Výběrová kritéria týkající se ekologických podmínek                                                                                                                     |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>TŘÍDA 1</b>            | Ruční svařovací techniky s nižší úrovní rozstříknutí, např.<br>• svařování plynem<br>• TIG svařování<br>• MIG svařování<br>• Micro Plasma svařování<br>• pájení<br>• bodové svařování<br>• MMA svařování (rutilovou elektrodou)                                                                                           | Provoz strojů, např.:<br>• Kyslíkové řezací stroje<br>• Plazmové řezací stroje<br>• Odpovědné svařovací stroje<br>• Stroje pro žárové nástavky<br>• Lavičkové svařování |
| <b>TŘÍDA 2</b>            | Ruční svařovací techniky s vyšší úrovní rozstříknutí, např.<br>• MMA svařování (základní nebo celosvětové elektrody)<br>• MIG svařování (Q2 nebo smes plynů)<br>• MIG svařování (s vysokým proudem)<br>• Samostatné fúze obloukové svařování<br>• Plazmové řezání<br>• Brození<br>• Kyslíkové řezání<br>• Žárové nástavky | Provoz strojů, např.:<br>• V uzavřených prostorách,<br>• Svařování/řezání nad hlavou nebo podobných pozicích                                                            |

## DŮLEŽITÁ DOPORUČENÍ

Nežít oděv řádně zapnuté.

Používejte pouze oděvy vhodné pro výrobu. Produkty, které jsou příliš těsné nebo příliš volné omezují pohyb a neposkytnou optimální úroveň ochrany. Velikost těchto výrobků jsou označeny na etiketě.

Je-li kapuce součástí oděvu, je-li při práci používána.

Kalhoty a sláčen musí být doplněny horním dílem.

Kolenní vložky musí být dle EN14044: 2004, aby se zabránilo roztroušením komplikací. Rozměr kolenních chráničů musí být 195 x 145 x 15 mm (délka x šířka x tloušťka). Kolenní vložky neposkytují absolutní ochranu.

Slouží ke zvýšení pohodlí. Ochrana uživatele proti rozvoji možných zdravotních komplikací.

Výrobce nenese odpovědnost v případě nevhodného či nesprávného použití.

Vlhkost a pot snižují izolační účinek.

Spínání oděvy mohou vést ke snížení ochrany, vždy je ihned nahraďte novými.

Poškozené oděvy neopouštějte - vždy nahraďte novým oděvem.

Významené oděvy likvidujte podle místních nařízení.

Ke snížení rizika kontaminace neperte v domácím prostředí.

## Dostupné velikosti a výbav:

Výbavě správnou velikost oděvu podle velikosti hrudníku a pasu odpovídající tabulce velikostí. Tyto oděvy jsou vyrobeny pro pohodlí uživatele a umožňují nošení přes středně objemné oblečení. Chcete-li získat celkovou ochranu uživatele, může být vyžadováno používání rukavic (EN 407 nebo EN 12477), obuvi (EN 20345) nebo ochranné přilby (EN 397).

## Praní: Viz. štítek odpovídající symbolům prání.

- 30° Maximální teplota 30°C, mírný postup
- 40° Maximální teplota 40°C, mírný postup
- 40° Maximální teplota 40°C, normální postup
- 60° Maximální teplota 60°C, normální postup
- Nežehlit
- Nesušte v sušičce
- Suší při nízké teplotě
- Suší při normální teplotě

- I Suší na slunce
- II Suší na slunce okapáním
- Nežehlit
- Žehlit max. 110°C
- Žehlit max. 150°C
- Zakaz chemického čištění
- Profesionální suché čištění



Přímýslavé prádelné dle shody s FR pro přímýslavé prání v souladu s normou EN ISO 15797.

Tunelové sušení 1-8 pracích cyklů



Dodržiť schému z prílohy A na vhodnú voľbu triedy vzáračského ochranného odevu.

Z prevádzkových dôvodov nie všetky vzáračské časti napätia nese obľubové zvarenie môžu byť chránené proti priamemu dotyku.

Dodatko čiastočná ochrana tela môže byť potrebná napr. pre zvarenie nad hlavou.

Tento odev je určený iba k ochrane proti krátkemu neúmyselnému dotyku živých častí vzáračského okruhu obľuka, a prídavné elektrické prvky budú vyžadované tam, kde je zvýšené nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom; odevy, ktoré spĺňajú požiadavky normy sú navrhnuté tak, aby poskytovali ochranu proti krátkodobému, náhodnému kontaktu so živými elektrickými vodičmi pri poruche.

Zvýšení obsahu kyslíka vo vzduchu zníži ochranu ochranného odevu zväčša "proti plameňu. Je potrebné dbať pri zvarení v uzavretých priestoroch na to, že atmosféra sa môže obohatiť kyslíkom.

Ochranný odev sám o seba neposkytuje ochranu pred úrazom elektrickým prúdom. Počas zvarovania, by mali byť poskytnuté vhodné izolačné vrstvy, aby sa zabránilo zvarčiom prísť do kontaktu s elektricky vodivými časťami jeho vybavenia.

Nebezpečenstvo, proti ktorému je ochranné oblečenie určené zahŕňa plameň, roztažený roztok kovu, sálavé teplo, krátkodobý náhodný elektrický kontakt.

| Druh obliečenia zväzov | Výberové kritériá týkajúce sa postupu:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Výbrané kritériá týkajúce sa podmienok v oblasti životného prostredia                                                                                                                                                                                    |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>TRIEDA 1</b>        | <p>Ručné zváracie techniky s ľahkou tvorbou striekancov a kvapiek, napr:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynové zváranie</li> <li>• TIG zváranie</li> <li>• MIG zváranie</li> <li>• Mikro Plazmové zváranie</li> <li>• Spájkovanie</li> <li>• Bodové zváranie</li> <li>• MMA (s ručnou pokrytou elektródou)</li> </ul>                                                                                                               | <p>Pevnosť strojov, napr.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kyslíkové rezacie stroje</li> <li>• Plazmové rezacie stroje</li> <li>• Odporové zváracie stroje</li> <li>• Stroje pre žiarové striekanie</li> <li>• Lávčkové zváranie</li> </ul> |
| <b>TRIEDA 2</b>        | <p>Ručné zváracie techniky s ťažkou tvorbou striekancov a kvapiek, napr.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MMA (so základnou alebo celulózu pokrytou elektródou)</li> <li>• MAG (CO<sub>2</sub> alebo zmiešaných plynov)</li> <li>• MIG (s vysokým prúdom)</li> <li>• Samotopené Flux (srd obklobové zváranie</li> <li>• Plazmové rezanie</li> <li>• Drážkovanie</li> <li>• Kyslíkové rezanie</li> <li>• Žiarové striekanie</li> </ul> | <p>Pevnosť strojov, napr.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V uzavretých priestoroch</li> <li>• Na visuté zváranie / rezanie alebo pri obmedzených pozíciách</li> </ul>                                                                      |

### Dôležité upozornenia

Nasadiť a zložiť šaty, vždy plne uvoľniť späť upevňovacie systémy. Oblečenie by malo byť nosené pevne uzavreté. Noste iba oblečenie vhodnej veľkosti. Výrobky, ktoré sú buď príliš blízko alebo príliš tesne obmedzia pohyb a nebudú poskytovať optimálnu úroveň ochrany. Veľkosti týchto výrobkov sú vyznačené na nich (vždy prečítajte označenie).

V prípade, že oblečenie má pripojenú kapučňa tá musí byť nosená kým nositeľ pracuje.

Nohavice alebo trakové kombinézy sa musia nosiť v kombinácii s vhodným vrchom, rovnako tak bundy alebo nohavice sa musia nosiť v kombinácii s vhodným spodkom. Nositeľ sa musí ubezpečiť, že je adekvátne presah medzi bundou a nohavikami, keď sú paže plne rozťahané a tiež keď sa nositeľ sklóni nadopredlóni.

V prípade, že oblečenie má kolenné vrecká tieto musia byť opatrené chráničmi kolien, ktoré spĺňajú EN14404: 2004, aby sa zabránilo zdravotným komplikáciám. Rozmer chrániča kolien musí byť 195 x 145 x 15 mm (dĺžka x šírka x hrúbka). Avšak ochrana kolien neposkytuje absolútnu ochranu. Kolenné náplasti pridávajú do odevu službu na zvýšenie pohodlia a pôsobia ako posilnenie (odev). Nemajú však ako účel ochrana užívateľa proti rozvoju možných zdravotných komplikácií.

Výroba nemôže niesť zodpovednosť v prípade nevhodného alebo nesprávneho použitia.

Spínave oblečenie môže viesť k zníženiu ochrany, kedykoľvek sa tento odev stane nenávratne zašpinený alebo znečistený, vymenite príslušný diel za nový.

Poškodené odevy by nemali byť opravené - miesto toho musia byť nahradené novým odevom.

Vyradené oblečenie musí byť zlikvidované v súlade s miestnymi predpismi pre likvidáciu odpadu.

Aby sa znížilo riziko kontaminácie neumývajte v domácom prostredí.

**K dispozícii Veľkosť & Výber:** Správna veľkosť hrude a oblasť pásu, pozri graf veľkosti. Tieto odevy boli vyrobené pre pohodlie a majú umožniť nosenie odevu cez stredne objemné obliečenie. Ak chcete získať celkovú ochranu, môže byť nutné nosiť rukavice (EN 407 alebo EN 12477 topánky (podľa EN 20345) a alebo ochrannú prilbu (EN 397).

**Skladovanie:** Neskladujte na miestach vystavených priamemu alebo silnému slnečnému žiareniu. Skladujte v čistých a suchých podmienkach.

**Následná starostlivosť:** Výrobca neručí za odevy, kde boli etikety pre starostlivosť ignorované, zničené alebo odstránené.

**Zloženie látky:** Odkazujeme na visačku, ktorá podrobne informuje o zložení.

**Upozornenie:** Tam kde je kapučňa, periférne videnie a tiež sluch tým môžu byť ovplyvnené.

**Reflexné pásky a štítky:** Reflexné pásky alebo štítky by sa nemali zehŕňať! Skontrolujte prosím na visáče počet umývacích cyklov. Uvedený maximálny počet čistiacich cyklov nie je jediným faktorom, ktorý súvisí s dobou životnosti odevu. Životnosť bude tiež závisieť na spôsobe použitia, skladovaní, starostlivosti atď. Odevy sa musia zlikvidovať, ak ochranné vlastnosti pomínú napríklad, 1. je dosiahnutý maximálny počet pracích cyklov. 2. Materiál bol poškodený alebo bol roztrhaný. 3. reflexné vlastnosti pásky vybledli. 4. Odev je trvalo znečistený, prasknutý, spálený alebo silne odretý.

**Symboly prania:** Odkazujeme na visačku zodpovedajúcu detailne o praní a / alebo starostlivosti o odev.

|                                                                                     |                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
|   | Max teplota 30°C, jemné pranie       |
|  | Max teplota 30°C, jemné pranie       |
|  | Max teplota 40°C, jemné pranie       |
|  | Max teplota 60°C, normálne pranie    |
|  | Nebieliť                             |
|  | Nesušíte v sušičke                   |
|  | Sušiť v sušičke na nízkej teplote    |
|  | Sušiť v sušičke na normálnej teplote |

-  Sušit na šnůre
-  Odkvapkať na šnůre
-  Nežehliťe
-  Žehliťe na max 110°C
-  Žehliťe na max 150°C
-  Nečistite chemicky
-  Profesionálne suché čistenie

Priemyselne prané odevy boli posúdené vzhľadom na nehorľavosť a vhodnosť pre priemyselne prané v súlade s normou EN ISO 15797.

Tunelové sušenie  
Pracia procedúra 1-8

Lees deze instructies zorgvuldig voordat u de kleding gaat gebruiken. U dient te allen tijde uw veiligheidskennis van direct leidende toeleiding te raadplegen voor de juiste kleding voor uw werkzaamheden. Bewaar deze instructies zorgvuldig zodat u deze ieder moment kunt raadplegen.



Zie het label in het product voor gedetailleerde informatie over de corresponderende normeringen. Alleen de normeringen die als icon op zowel het product als de gebruikersinformatie staan zijn van toepassing. Al deze producten voldoen aan de vereisten van de richtlijn (EU 2016/425)



#### EN ISO 13688:2013 + A1:2021

##### Beschermende kleding (zie label)

Algemene vereisten. Deze Europese Normering geeft de algemene vereisten weer op het gebied van ergonomie, veroudering, maten, markering van beschermende kleding en voor informatie die door de producent gegeven moet worden.

- A = Aanbevolen lengte van de drager
- B = Aanbevolen borstomvang van de drager
- C = Aanbevolen talje/waist van de drager
- D = Aanbevolen binnenbeengte van de drager



#### EN ISO 11612:2015

##### Beschermende kleding – Kleding om te beschermen tegen hitte en vlammen (zie tabel)

Deze normering geeft het prestatievereisen voor kleding gemaakt van flexibele materialen die ontworpen zijn om de drager te beschermen, behalve handen, tegen hitte en/of vlammen. De prestatievereisten uittegen in deze internationale normering is bedoeld voor kleding die gedragen kan worden bij zeer uiteenlopende werkzaamheden waar behoefte is aan kleding die bescherming tegen beperkte vlamverspreiding en waar de drager mogelijk blootgesteld wordt aan stralings of convectiewarmte of direct contact met hittebronnen of gesmolten metalen spatten.

**Code A:** Beperkte vlamverspreiding (A1) Oppervlakte ontsteking, A2 ontsteking van de rand)

**Code B:** Bescherming tegen convectieve hitte - 3 niveaus (waar 3 het hoogste niveau is)

**Code C:** Bescherming tegen stralingswarmte - 4 niveaus (waar 4 het hoogste niveau is)

**Code D:** Bescherming tegen gesmolten aluminium spatten - 3 niveaus (waar 3 het hoogste niveau is)

**Code E:** Bescherming tegen gesmolten ijzer spatten - 3 niveaus (waar 3 het hoogste niveau is)

**Code F:** Bescherming tegen contact hitte - 3 niveaus (waar 3 het hoogste niveau is)

#### EN ISO 11612

In geval van een ongelukle spact van een chemische- of brandbare vloeistof op de kleding dient de drager, volgens de internationale normering, de ruimte onmiddellijk te verlaten en voorzichtig de kleding uit te trekken waarbij ervoor gezorgd dient te worden dat de chemicaliën of de vloeistof niet in direct contact met de huid kan komen. De kleding moet gereinigd worden of uit isolatie gehaald worden.

Hoer hoer het nummer, hoe hoger het beschermingsniveau.

Kleding die aangeeft te voldoen aan den EN ISO 11612 D of E gesmolten metalen spatten: In geval er sprake is van contact met gesmolten metalen spatten op de kleding dient de drager direct de ruimte te verlaten en het kledingstuk uit te trekken. Als deze vlak naast de huid is kan de kleding niet alle risico's van verbranden uitsluiten.



#### EN 1149

##### Beschermende kleding tegen Electrostatische Eigenschappen

Deze normering geeft de electrostatische vereisten weer voor electrostatisch afvoerende beschermende kleding aan brandontfading te voorkomen. Deze normering is niet bedoeld voor bescherming tegen hoge voltages.

Kleding dient volledig gesloten gedragen te worden.

EN1149-1: 2006 - Testmethode voor oppervlakte geleidende doeken

EN1149-3: 2004 opslating testmethode voor alle doeken

EN1149-5: 2018 Prestatievereisten voor alle doeken en kledingstukken.

#### EN1149-5

Degene die electrostatische afvoerende kleding draagt dient goed schoerd te zijn. De weerstand tussen de persoon en de aarde dient minder dan 10<sup>10</sup> te zijn bijvoorbeeld door het dragen van juist schoeisel

Electrostatisch afvoerende kleding zal niet gepoed worden of verwijderd worden in aanwezigheid van ontvlambare explosie atmosferen of bij het werken met ontvlambare en explosieve gasachtige substanties.

Electrostatisch afvoerende kleding mag niet gebruikt worden in zuurstof verrijkte omgevingen zonder toestemming vooraf van de verantwoordelijke veiligheidskundige.

De electrostatisch afvoerende prestatie van electrostatisch afvoerende beschermende kleding kan worden aangetast door het dragen en schuren, wassen en mogelijke besmettingen.

Electrostatisch afvoerende beschermende kleding dient permanent alle materialen die niet voldoen te bedekken bij normaal gebruik (indusiel buigen en andere bewegingen)

De kleding mag niet worden aangepast met extra labels of logo's

EN1149-5 - Er mogen geen metalen objecten aan de buitenzijde van de kleding bevestigd worden tijdens het werk in een explosie gevaarlijke omgeving.

EN1149-5 - De kleding mag niet gebruikt worden in combinatie met andere kleding met een lagere veiligheidsniveau.

\*Electrostatisch afvoerende kleding is bestemd om te worden gedragen onder de Zones 1, 2, 20, 21 & 22 (zie EN 60079-10 [7] en EN 60079-10-2 [8]) waarin de energie van de minimale ontbranding van een explosieve atmosfeer niet minder dan 0.016mJ is



#### EN ISO 11611:2015

##### Beschermende kleding voor gebruik bij lassen en aanverwante processen (Zie tabel)

Dit type beschermende kleding is bedoeld om de drager te beschermen tegen kleine metaal spatten, kort contact met vlammen, stralingshitte en een vlammoeb, en minimaliseert de mogelijkheid van een elektrische schok bij kortdurend, onbedoeld contact met een werk in werking zijnde electrische geleiders met voltages tot ongeveer 100V in normale omstandigheden bij lassen. Zweet, vervuiling of andere besmettingen kunnen effect hebben op het beschermingsniveau bij kort onbedoeld contact met electrische geleiders bij deze voltages.

**Deze internationale normering kent twee klassen met specifieke prestatievereisten (Zie Annex A van EN ISO 11611)**

**Klasse 1** Bescherming tegen kleine risicovolle lastechnieken en situaties, met lagere niveaus spatten en stralingshitte.

**Klasse 2** Bescherming tegen meer risicovolle lastechnieken en situaties, met een hoger niveau spatten en stralingshitte.

Materialen en naden zowel voor als na het voorbehandelen.

Code A: Beperkte vlamverspreiding (A1) Oppervlakte ontsteking, A2 ontsteking van de rand)

#### EN ISO 11611

Zie Annex A voor de juiste keuze van klasse beschermende kleding

Om operationele reden kan ieder lastechniek houdend deel van vlammoeb installatie beschermen tegen direct contact.

Extra deels lichaamsbescherming kan worden vereist bijvoorbeeld bij het bouwen het hoofd lassen.

Deze kleding is alleen bedoeld om te beschermen tegen kort onbedoeld contact met delen van een vlammoeb circuit, extra electrische isolatie is vereist indien er sprake is van een verhoogd risico op een electrische schok; kleding die voldoet aan de EN ISO 11611 is ontworpen om bescherming te bieden tegen kortdurend, onbedoeld contact met een electrische geleider bij een voltage tot 100V.

Een verhoging van het zuurstofgehalte in de lucht zal de beschermende werking van de lastechniek verminderen tegen vlammen. Voorzichtigheid is geboden bij het lassen in kleine ruimten indien het mogelijk is dat de lucht verrijkt wordt bij zuurstof.

De beschermende kleding zal bescherming tegen electrische schokken. Tijdens het lassen dienen geschikte lagen kleding gedragen te worden om te voorkomen dat de laser in direct contact komt met electrisch geleidende delen of uitrusting.

De risico's waartegen de kleding bedoeld is te beschermen zijn vlammen, gesmolten metaal spatpen, stralingshitte, kort onbedoeld electrisch contact.

| Type Lastechniek | Selectie criteria in relatie tot het proces:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Selectie criteria met betrekking tot omgevingsomstandigheden                                                                                                                                                                    |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>KLASSE 1</b>  | Handmatige lastechnieken met weinig formatie lastspatten, druppels enz. <ul style="list-style-type: none"> <li>Gas lassen</li> <li>TIG lassen</li> <li>MIG lassen</li> <li>Micro Plasma lassen</li> <li>braseren</li> <li>Punt lassen</li> <li>MMA lassen (met ruztel gedekte elektrode)</li> </ul>                                                                                                            | Bedienen van machines enz van: <ul style="list-style-type: none"> <li>Zuurstof snijmachines</li> <li>Plasma snijmachines</li> <li>Weerstand lasmachines</li> <li>Machines voor Thermisch sprayen</li> <li>Banklassen</li> </ul> |
| <b>KLASSE 2</b>  | Handmatige lastechnieken met zware formatie van spatpen, druppels enz. <ul style="list-style-type: none"> <li>MMA lassen (met basis of cellulose bedekte elektroden)</li> <li>MIG lassen (met CO<sub>2</sub> of gemixte gasen)</li> <li>MIG lassen</li> <li>Zelf beschermende Flux Core Vlammoeb lassen</li> <li>Plasma snijden</li> <li>Keren</li> <li>Zuurstof snijden</li> <li>Thermisch sprayen</li> </ul> | Bedienen van machines enz van: <ul style="list-style-type: none"> <li>in beperkte ruimten,</li> <li>Boven het hoofd lassen/snijden of vergelijkbare ongevaarlijke positie</li> </ul>                                            |

#### BELANGRIJKE AANBEVELINGEN

Opn de sluiting van de kleding volledig bij het aan- en uit te trekken van de kleding. De kleding dient volledig gesloten gedragen te worden.

Draag alleen kleding in de juiste maat. Producten die los of te strak zitten verminderen de bewegingsvrijheid en bieden daarom niet de optimale bescherming. De maat van de producten staat altijd in de kleding (zie het label).

Als de kleding voorziin is van een capuchon moet deze tijdens het uitvoeren van de werkzaamheden gedragen worden.

Broken en Amerikaanse Overalls moeten altijd in combinatie met een geslacht zijnde kleding worden zoals ook het jasje altijd in combinatie met een broek of Amerikaanse overall gedragen moet worden. De drager moet zich ervan verzekeren dat er voldoende overlap bestaat tussen de broek en het jasje wanneer de armen boven het hoofd gehouden worden en wanneer voorover gebukt wordt.

Als kleding is voorzien van kniezakken moeten er kniestukken geleverd worden die voldoen aan de EN1440-2004 normering om kleding bescherming te voorkomen. De afmeting van de kniebeschermers moet zijn 195 x 145 x 15mm (lengte x breedte x dikte). Wees bewust dat kniebeschermers niet altijd volledige bescherming bieden.

Kniebeschermers zorgen voor een verbeterd comfort en versterking (van de kleding). Deze beschermen de drager niet tegen het voorkomen van medische complicaties.

De producent kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor onvolledig of onjuist gebruik.

Het effect van beschermende kleding wordt verminderd door zweet, luchtvochtigheid of natheid.

Vervuiling kleding kan leiden tot een lager niveau bescherming, mocht op een bepaald moment de kleding onherstelbaar vervuurd zijn dient deze te worden vervangen.

Beschadigde kleding mag niet gerepareerd worden, vervang deze door nieuwe kleding.

Mogenda kleding dient afgevoerd te worden in overeenstemming met plaatselijk geldende reglementen.

Was deze kleding niet thuis om gevaar van besmetting te verminderen.

#### Beschikbare maten & Selectie:

De juiste maat volgens de borst- en taille maat, zie de maattabel. Deze kleding houdt rekening met het comfort voor de drager en houdt er rekening mee dat gedragen over medium dikke kleding gedragen wordt. Om volledige bescherming te krijgen, kan het noodzakelijk zijn dat de drager handschoenen (volgens EN407 of EN 12477), schoenen (volgens EN 20345) en een veiligheidsbril (volgens EN 397) moet dragen.

**Opslaan:** Niet bewaren op plaatsen met direct zonlicht. Bewaar onder schone en droge omstandigheden.

**Nazorg:** De producent accepteert geen aansprakelijkheid voor kledingstukken waarvan de gebruiker het label niet zijn gereengeerd, onleesbaar gemaakt of verwijderd zijn.

**Vezel samenstelling label:** Het kledingstuk voor samenstelling

**Waarhuizing:** Indien er een capuchon gedragen wordt kan dit gevolgen hebben voor het zicht.

**Retrorrefleterende striping en labels:** Retrorrefleterende striping of labels mogen niet gestreken worden! Het zijde wasbad voor het aan taal wasbutren. Het maximaal aantal wasbutren is niet de enige factor die de levensduur van kleding bepaalt. De levensduur hangt ook af van gebruik, verzorging en hoe het kledingstuk bewaard wordt.

Kledingstukken dienen verwijderd te worden indien de beschermende kwaliteiten niet langer aanwezig zijn bijvoorbeeld bij 1. Het maximum aantal wasbutren is bereikt. 2. Het materiaal is beschadigd. 3. De reflecterende striping is verkleurd. 4. De kleding is permanent vervuurd, verbrand, gescheurd of vertoont zware slijtage.

#### Wasinstructies: zie het label voor de wasinstructies.

|     |                               |
|-----|-------------------------------|
| 30° | Max temp 30°C, mild proces    |
| 40° | Max temp 40°C, mild proces    |
| 40° | Max temp 40°C, normaal proces |
| 60° | Max temp 60°C, normaal proces |
| ✖   | Niet bleken                   |
| ✖   | Niet in de droger             |
| ☑   | Drogen op lage stand          |
| ☑   | Drogen op normale stand       |

|     |                                 |
|-----|---------------------------------|
| I   | Lijndrogen                      |
| II  | Uit laten druppelen             |
| III | Niet strijken                   |
| IV  | Strijken op max 110°C           |
| V   | Strijken op max 150°C           |
| VI  | Niet chemisch reinigen          |
| VII | Professioneel chemisch reinigen |



Industrieel gereinigde kleding heeft de mogelijkheid van FR overkennischt als deze gereinigd wordt in overeenstemming met de EN ISO 15797 normering. Industriële wasprocedure 1-8

CE

A diagram of a person standing in a doorway. The person is facing forward, with their arms slightly away from their body. The doorway is represented by a rectangular frame. Four labels are placed around the person: 'A' is on the right side of the doorway, 'B' is at the top left, 'C' is on the left side, and 'D' is at the bottom left.

**EN ISO 13688:2013 + A1:2021**  
**Protective Clothing (katso etiketti)**  
 Luokitus määrittelee valmistajan toimitamat yleiset vaatimukset ergonomiasta, kulumisesta, koko ja merkinnät.  
 A=suositeltava käyttäjän pituus  
 B=suositeltava ympärysmitta  
 C=suositeltava vyötärön ympäryys  
 D=jalan sisäsauma



Luokitus määrittelee vaatimukset joustavasta raaka-aineesta valmistetusta asusta suojaamaan vartaloa pl kädet kuumalta ja liekiltä. Luokituksen määäämät vaatimukset soveltuvat useisiin tarkoituksiin kun tarvitaan suojaa rajoitettua liekkiä vastaan ja kun käyttäjä voi altistua heijastuslämmölle tai metalliloiskeille.

**Koodi A:** Rajoitettu liekki A1 pintasytytminen, A2 reunasytytminen  
**Koodi B:** Suoja heijastuslämpöä vastaan - 3 tasoa, missä 3 taso on korkein.  
**Koodi C:** Suojaa säteilevää lämpöä vastaan - 4 tasoa, missä 4 on korkein.  
**Koodi D:** Suojaa sulaa alumiinia vastaan 3 tasoa, missä 3 on korkein.  
**Koodi E:** Suojaa sulaa raudan loiskeilta 3 tasoa, missä 3 on korkein  
**Koodi:** Suoja heijastuvaa lämpöä vastaan 3 tasoa, missä 3 on korkein.

Mikäli asulle kaatuu kemiallisia tai palavia nesteitä on käyttäjän poistuttava alueelta ja riisuduttava asusta samalla varmistuen, ettei iho joudu kosketuksiin likaantuneen asun kanssa. Asu on puhdistettava tai hävitettävä. Korkeampi numeroarvo kertoo korkeamman suojatason.

Asut tason EN ISO 11612D tai E sulametalli: Mikäli sulametalille altistutaan on heti postuttava alueelta ja riisuduttava. Asu ei suojaa täydellisesti metalliloikeuta vastaan



Luokitus kuvaa vaatimukset suoja-asuille satunnaista sähköiskua vastaan.

EN 1149-1 : 2006 testi kankaan pintakontakti  
EN 1149-3 : 2004 Jännite testi kaikille kankaille  
EN 1149-5 : 2018 vaatimustaso kankaille ja asuille

Henkilö, joka käyttää sähköä eristävää asua on oltava riittävästi maadoitettu. Vastus henkilön ja maan välillä tulee olla 10 potenssi 8 ohmia esim jalkineita käytettäessä.

Sähkö eristävää asua ei saa käyttää happipainikkeenä ympäristössä ilman etukäteselitystä työsuojelu päälliköltä.  
Sähkö eristävää asua kuluu käytössä ja jossuissa sekä liianummeissa.  
Sähkö suojaavan asun on peitettävä koto vartalo myös kumamurtauksia.  
Asua ei saa muunnella eikä siihen saa kiinnittää elkeittejä tai brodeerauksia.  
EN1149-5 Asun ei saa kiinnittää ulkopuolelle metalliesineitä kun ollaan räjähtävissä ympäristössä.  
EN1149-5 Asua ei saa käyttää yhdessä alennajan suojaustajan suojan kanssa.  
"Sähkösäätösuojitus vähentävä vaatetus on tarkoitettu pidettäväksi työyhteisöillä 1, 2, 20, 21 ja 22 (ks. EN 60799-10: 60079-10-2-18), missä on räjähdysvaara, on kaskoilla ilman syytysenergiatoista on vähintään 0.016 mJ



Asu on suunniteltu suojaamaan pieniltä loiskeilta, pieniltä liekeiltä tai lyhytaikaista altistumista esim valokaarta vastaan. Suojaus vähentää sähköiskuriskiä lyhytaikaissa altistumisissa tasolla 100 V d.c. Normaleissa hitsausoloissa. Hiji ja lika pienentävät suojaustasoa

**Kansainvälinen luokitus on kaksitasoinen (Katso liite A taulukosta A EN ISO 11611).**

Koodi C: Rajoitettu liekki A1 pintasytytys, 2 reunasytytys

Seuraa taulukkoa A oikeanlaisen suojasuojavalmistamiseen.

Käytöstä johten kaikkia virittöitä ei voida suojata suoraan kontaktilla.

Lisäsuojasta voidaan tarvittaen työtökohdalle on pään yläpuolella.

Asiasta suojattamavarojen lyhytkontaktin jännitteeseen ja läsi suojaa voidaan tarvitta kun sähköiskuriski on nousut. EN ISO 1161 asut suojavaat lyhytkontaktista kontakti vastaan kun jännite 100 v d.c.

Ilman happipitoisuuden noustessa asujen suojastaus laskee leikkää vastaan.

Asu itsessään ei estä sähköiskua. Hirtausen aikana on huolehdittava riittävästä määrästä suojakeraamika.

Asut suojaavat esim leikkää, sulaa metallia, säteilylämpöä ja lyhytaltakissa sähkökontaktista vastaan.

| Hitsausasutyyppi | Valintakriteerit:                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Valintakriteerit koskien ympäristöä                                                                                                                                                               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>LUOKKA 1</b>  | Käsitöhsuhteinkin, jossa vain pieniä roiskeita ja pisaroita esim <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kaasihitsaus</li> <li>• TiG hitsaus</li> <li>• MIG hitsaus</li> <li>• Mikropulshahitsaus</li> <li>• Juottaminen</li> <li>• Pistehitsaus</li> <li>• MMA hitsaus</li> </ul>                                          | Koneiden käyttäminen esim <ul style="list-style-type: none"> <li>• Happileikkurit</li> <li>• Plasmaleikkurit</li> <li>• Vastushitsaus</li> <li>• Kuumanaiskut</li> <li>• Penkkihitsaus</li> </ul> |
| <b>LUOKKA 2</b>  | Käsitöhsuhteinkin, jossa voimakasta roiske ja pisaramuodosta esim <ul style="list-style-type: none"> <li>• MMA hitsaus</li> <li>• MAG hitsaus</li> <li>• MIG hitsaus</li> <li>• Ite-suojattu valokaarihitsaus</li> <li>• Plasmaleikkauk</li> <li>• Metallityöstö</li> <li>• Happileikkauk</li> <li>• Kuumanaiskut</li> </ul> | Koneiden käyttäminen esim <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suljetussa tilassa</li> <li>• Päänyläpuolinen hitsaus tai leikkauk työasento</li> </ul>                                        |

Pukeutuminen ja riisuminen. Irtota näin kaipat, jett. Kuse asuaktytän kollektion suljettuna. Pöytä ainostaan oikein koloisia asuja. Irtota suuret tai pienet asut rajoittavatt liikettä ja eivät näin asuja. Asuissa on kolmekertainen.

Jos asussa on pöytä käytetty.

Huomautus: Huomautus on käytetty yhdessä sopivan yläosan kanssa ja päämäästön. Takin ja alaosan tulee olla riittävästi toisiaan ylittävä kun kumartetaan.

Jos asussa on pölytyttytään on mukana toimitettava luokan EN14404-2004 tyyppin. Työnnyn mitti 195 x 145 x 15mm. Pölytyttyyn ei saa tulla yläosasta.

Valmistaja ei ole vastustaa asiastamasta kysyttyä.

Asun eristysominaisuudet heikenevät kosteuden tullen hitaia.

Likainen asu ei suojaa. Kun asu likaantuu ja sitä ei voi pestä on asu vaihdettava uuteen.

Riikottamutta asua ei saa korjata vaan vaihdettava uuteen.

Huomautus: asut tulee hyllystä määräysten mukaan.

Asua ei tule pestä käsillä.

**Saatavana koot:** Sovitus taulukon mukaan. Mitoituksessa on huomioitu välisut esim villapaita. Suojaus voi edellyttää käsineiden EN 407 tai EN12477, kenkien EN20345 ja kypärän EN 397 käyttämistä.

**Varastointi:** Suojattuna auringolta, puhtaassa ja kuivassa

**Huolto:** Valmistaia ei vastaa jos käyttöohjetta ei noudateta tai asusta puuttuu etiketit tms.

**Materiaalikoostumus:** Etiketissä on selvitys materiaaleista

**Varoitus:** Huppua käytettäessä näkyvyys voi olla rajoitettu

**Heijastusteippi ja etiketit:** Heijastusnauhaa ei saa silittää. Etiketitä on pesuohje. Pesukertojen määrä on ohjeellinen ja aina on tarkastettava, että asu vastaa vaatimuksia. Käyttöikä riippuu käytöstä ja varastoinnista. Kun asu ei enää vastaa vaatimuksia se on hävitettävä. Esim kun: 1 pesukerrat on täynnä 2. jos materiaali on vahingoittunut 3. heijastusnauha ei toimi 4.asu pysyvästi likaantunut tai vahingoittunut

|                                                                                     |                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
|  | Korkeintaan 30°C mieto pesu    |
|  | Korkeintaan 40°C mieto pesu    |
|  | Korkeintaan 40°C normaali pesu |
|  | Korkeintaan 60°C normaali pesu |
|  | Ei valkaisua                   |
|  | Ei rumpukuivausta              |
|  | Mieto rumpukuivaus             |
|  | Normaali rumpukuivaus          |

-  Kuivaus narulla
-  Kuivaus narulla
-  Ei silytystä
-  Silytys korkeintaan 110°C
-  Silytys korkeintaan 150°C
-  Ei kuivapesua
-  Kuivapesu pesulassa



Teollisuuspesuun  
koskee FR luokitus EN  
ISO 15797

Tunnelikuivaus  
Pesuohjelma 1-8



Molimo pažljivo pročitajte ove upute prije korištenja ove zaštitne odjeće. Trebali biste se također konzultirati sa osobom zaduženom za zaštitu na radu ili s neposredno nadležnom osobom u vezi odabira odgovarajuće odjeće za određenu radnu situaciju. Spremiti ove upute pažljivo tako da ih možete koristiti u bilo kojem trenutku.



Detaljne informacije glede odgovarajućih normi nalaze se na etiketi proizvoda. Primjenive su samo norme i oznake koje se nalaze na proizvodu i koje su navedene u informacijama za korisnika. Svi su proizvodi sukladni zahtjevima Regulative (EU 2016/425).



#### EN ISO 13688:2013 + A1:2017

##### Zaštitna odjeća (vidi oznaku)

Opći uvjeti: Ova Europska norma specifična opće uvjete za ergonometriju, trajanje, dimenzioniranje, označavanje zaštitne odjeće i za informacije dobivene od strane proizvođača.

A= Preporučeni raspon visine za korisnika

B= Preporučeni opseg prsna korisnika

C= Preporučeni opseg struka korisnika

D= Preporučena dužina s unutarnje strane noge korisnika



#### EN ISO 11612:2015

##### Zaštitna odjeća - Odjeća koja štiti od topline i plamena. (vidi oznaku)

Ovaj standard utvrđuje zahtjeve izvedbe za opreću izrađenu od fleksibilnog materijala koja je dizajnirana kako bi zaštitila korisnikovo tijelo, osim ruku, od topline i / ili plamena.

Zahtjevi performansi definirani u ovom međunarodnom standardu primjenjuju se na odjeću koja se može nositi za širok raspon krajnjih namjena, gdje postoji potreba za odjećom sa svojstvima sprječavanja širenja plamena i gdje je korisnik izložen zračenju konvektivne ili kontaktne topline ili prskanju topljenog metala.

**Kod A:** Ograničavanje širenja plamena (A1 površinski paljenje, A2 rubno paljenje)

**Kod B:** Zaštita od konvektivne topline - 3 razine (Razina 3 ima najviši stupanj zaštite)

**Kod C:** Zaštita od toplinskog zračenja - 4 razine (razina 4 ima najviši stupanj zaštite)

**Kod D:** Zaštita od prskanja topljenog aluminija - 3 razine (razina 3 ima najviši stupanj zaštite)

**Kod E:** Zaštita od prskanja topljenog željeza - 3 razine (razina 3 ima najviši stupanj zaštite)

**Kod F:** Zaštita od kontaktne topline - 3 razine (razina 3 ima najviši stupanj zaštite)

#### EN ISO 11612

U slučaju slučajnog prskanja kemikalija ili zapaljivih tekućina na odjeću tokom nošenja, a koje pokriva ovaj međunarodni standard, korisnik mora odmah napustiti mjesto gdje se nalazi (od opasnog okoliša) i pažljivo skiniti odjeću te osigurati da kemikalije ili tekućina ne dođu u dodir s kožom. Odjeću je tada potrebno očistiti ili ukloniti iz uporabe.

Što je broj veći, veća je razina zaštite.

Odjeća koja podliježe normi EN ISO 11612 D ili E za zaštitu od prskanja topljenog metala. U slučaju prskanja metala, korisnik mora odmah napustiti radno mjesto te ukloniti odjeću. U slučaju prskanja metala, ako je odjeća nošena direktno na koži postoji mogućnost da ma neće u potpunosti eliminirati rizik od opekline.



#### EN 1149

##### Zaštitna odjeća sa elektrostatičnim svojstvima

Ova norma specifična elektrostatičke zahtjeve za elektrostatiku zaštitnu odjeću kako bi se izbjegla zapaljivost usljed pranja. Ova se norma ne primjenjuje za zaštitu od mrežnog napajanja.

Odjeća mora biti zapaljena dok se koristi.

EN 1149-1: 2006 - Metoda ispitivanja za površinski vodljiv materijale.

EN 1149-3: 2004 - Ispitne metode za mjerenje pada naboja za sve tkanine

EN 1149-5: 2018 - Izvedbeni zahtjevi za tkanine i odjeću.

#### EN 1149-5

Osoba koja koristi elektrostatiku disipativnu zaštitnu odjeću mora biti propisno uzemljena. Opor između osobe i zemlje (te biti manji od 10%, npr. nošenjem adekvatne obuće.

Elektrostatika disipativna zaštitna odjeća ne smije biti otvorena ili uklonjena dok je korisnik u prisutnosti zapaljivih eksplozivnih atmosfera ili prilikom rukovanja zapaljivim ili eksplozivnim tvarima. Elektrostatika disipativna zaštitna odjeća ne smije se koristiti u atmosferama obogaćenim kisikom bez prethodnog odobrenja nadležnog sigurnosnog inženjera.

Na elektrostatiku disipativna svojstva elektrostatike disipativne zaštitne odjeće mogu utjecati habanje, pranje i moguće onečišćenje.

Elektrostatika disipativna zaštitna odjeća mora trajno pokriti sve materijale koji nemaju ista svojstva tijekom korištenja (uključujući saginjanje i pokrete)

Na odjeću se ne smije dodavati naljepnice ili logotipi niti je mijenjati na koji način.

EN1149-5 nije namijenjena predmet se ne smije nalaziti na zaštitnoj odjeći koja radi u okruženju podiznom eksplozijama.

EN1149-5 Odjeća se ne smije nositi sa drugom odjećom koja ne pruža jednak stupanj zaštite.

\* Elektrostatika disipativna odjeća namijenjena je za nošenje u znanima 1,2,3,21 i 22 (pogledajte EN 60079-10-1 [7]) i EN 60079-10-2 [8]) u kojima minimalna energija paljenja bilo koje eksplozivne atmosfere nije manja od 0.016mJ



#### EN ISO 11611:2015

##### Zaštitna odjeća za zavarivanje i srodne djelatnosti (vidi oznaku)

Ova vrsta zaštitne odjeće namijenjena je da zaštitu nositelja od manjih prskanja rastaljenog metala, kratko vrijeme kontakta s vatrom, toplinskog zračenja i bljeskajima, i smanjuje mogućnost električnog udara kratkoročnim, slučajnim dodirima sa električnim vodovima pod naponom do otprilike 100 V u normalnim uvjetima zavarivanja. Znoj, zaprpanost ili druge nečistoće mogu utjecati na radnu zaštitu od kratkoročnog slučajnog kontakta s električnim vodovima pod tim naponom.

**Ovaj međunarodni standard specifičan dvije klase sa specifičnim zahtjevima učinka (vidi Prilog A prema normi EN ISO 11611).**

**Klasa 1** je zaštićena od manje opasnih situacija i tehnika zavarivanja, koje uzrokuju nize razine rasipanja i toplinskog zračenja.

**Klasa 2** je zaštićena od opasnijih situacija i tehnika zavarivanja, koje uzrokuju više razine rasipanja i toplinskog zračenja.

Testiranje materijala i isprava prije prodaje obrade

Kod A: Ograničavanje širenja plamena (A1 površinski paljenje, A2 rubno paljenje)

<https://www.oopp.cz/nehorlave-kalorizaci-portal-hiz-bizwebp-330-navy-6221.html>

#### EN ISO 11611

Pogledajte uputstva u Prilogu A za pravilan odabir zaštitne odjeće za zavarivanje.

Iz operativnih razloga, ne mogu svi diojed pod naponom kod instalacija za zavarivanje biti zaštićeni od direktnog kontakta.

Moguća potreba za dodatnom zaštitom tijela, npr. za zavarivanje iznad glave.

Odjeveni predmet namijenjen je samo za zaštitu od kratkog nenamjernog kontakta sa živim dijelom električnog luka kod zavarivanja, te će dodatni električni izlasci slojevi biti predmeti samo gdje postoji povećana opasnost od električnog udara. Odjeća zadovoljava zahtjeve norme EN ISO 11611 i dizajnirana je da pruži zaštitu od kratkoročnog kontakta sa živim električnim vodovima na naponom do približno 100 VDC. Povećanje udarca izlaska u zraku i smanjiti stupanj vatrootpornosti zaštitne odjeće zavarivača. Kod zavarivanja u skučenim postovima treba poduzeti mjere da se omogući prozračnost i dovoljna koncentracija kisika.

Zaštitna odjeća sama po sebi ne pruža zaštitu od električno-šokova. Kod zavarivanja trebaju biti osigurani primjereni slojevi izolacije kako bi zaštitili zavarivača od kontakta sa opremom koja provodi električnu struju. Opasnosti za koje je namijenjena zaštitna odjeća su: plamen, prskanje topljenog metala, toplinskog zračenja, kratkoročni slučajni dodir sa električnim vodovima.

| Tip odjeće za zavarivanje | Kriteriji odabira koji se odnose na postupak:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Kriteriji odabira koji se odnose na uvjete u radnom okruženju                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>KLASA 1</b>            | Uputstva za tehnike zavarivanja sa manjim prskanjem i kapljanjem, npr.: <ul style="list-style-type: none"> <li>Plinsko zavarivanje</li> <li>TIG zavarivanje</li> <li>MIG zavarivanje</li> <li>Zavarivanje mikro plazmom</li> <li>Levljenje</li> <li>Točkasto zavarivanje</li> <li>MMA zavarivanje (elektroda sa rutinim premazom)</li> </ul>                                                                                                                  | Rad strojeva, npr.: <ul style="list-style-type: none"> <li>Strojevi za rezanje kisikom</li> <li>Strojevi za rezanje plazmom</li> <li>Strojevi za elektrotermično zavarivanje</li> <li>Strojevi za toplinsko prskanje</li> <li>Stroj za zavarivanje</li> </ul> |
| <b>KLASA 2</b>            | Uputstva za tehnike zavarivanja sa većim prskanjem i kapljanjem, npr.: <ul style="list-style-type: none"> <li>MMA zavarivanje (sa klasičnom elektrodom ili sa celuznim premazom)</li> <li>MAG zavarivanje (sa CO<sub>2</sub> ili mješavinom plinovima)</li> <li>MIG zavarivanje (sa visokom strujom)</li> <li>Zavarivanje pod zaštitnim prskanjem</li> <li>Rezanje plazmom</li> <li>Dubljenje</li> <li>Rezanje kisikom</li> <li>Toplinsko prskanje</li> </ul> | Rad strojeva, npr.: <ul style="list-style-type: none"> <li>U zavarivačnim prostorijama,</li> <li>Kod zavarivanja/rezanja iznad glave ili u sličnim skučenim pozicijama</li> </ul>                                                                             |

#### VAŽNE PREPORUKE

Kod sklapanja i oblačenja odjeće, uvijek u potpunosti otpustite sustav za zastojevanje. Odjeća se treba nositi čvrsto zastojevanje.

Nosite odjeću isključivo u odgovarajućim uvjetima. Proizvođači koji su prešlih ili preuski ograničeni će lako dovesti kretanja i neće pružiti optimalnu predviđenu zaštitu. Oznaka za veličinu nalazi se na svakom proizvodu (uvijek pročitati oznaku).

Ako odjeća ima privršetke kapuljača, korisnik ju mora nositi dok obavlja posao.

Klasične bluze ili treger bluze moraju se nositi u kombinaciji s odgovarajućim gornjim dijelom, isto tako jakne ili bluze u kombinaciji s odgovarajućim donjim dijelom. Korisnik mora osigurati da postoji adekvatna pokrivenost između jakne i bluze kako za ruke potpuno podignute iznad glave i kada je korisnik pognut.

Ako odjeća ima džepove na koljenu oni moraju biti opremljeni štitnicima za koljena koji podliježu normi EN14404: 2004, kako bi se spriječila zdravstvena komplikacija. Dimenzije štitnika za koljena moraju biti 195 x 145 x 15mm (dužina x širina x debljina). Međutim, štitnici za koljena ne pružaju potpunu zaštitu. Pogađanje na koljena slobodno može biti u potpunoj udobnosti i jednako je opasno (odjeću). Oni ne štite nositelja od razvoja mogućih zdravstvenih komplikacija.

Proizvođač se ne može smatrati odgovornim u slučaju nepravilnog ili netočnog korištenja. Izolacijsko svojstvo zaštitne odjeće smanjit će se pod utjecajem vlage, tekućine i znoja.

Zaprljana odjeća može smanjiti radnu zaštitu. U slučaju da se odjeća trajno zaprlja, zamjenite ju novom.

Oštećena odjeća se ne smije popravljati nego zamijeniti novom. Odbačena odjeća treba biti zbrinuta u skladu sa lokalnim propisima za

zbrinjavanje otpada.

Za izbjegavanje rizika od kontaminacije, odjeću nije preporučljivo prati u domaćem okruženju.

**Dostupne veličine i odabir:** Veličina prema ispravom opsegu prsja i struka, odnosi se na veličinu u grafikonu. Oni odjedni predmeti napravljeni su da pruže udobnost i mogu se nositi preko deblje debele odjeće. Da bi postigli potpunu zaštitu, korisnik će možda morati nositi rukavice (prema EN 407 ili EN 12477), čizme (prema EN 20345) i zaštitnu kacigu (prema EN 397).

**Skladištenje:** skladištiti na mjestima izloženima izravnoj ili jakoj sunčevoj svjetlosti. Čuvati u čistim, suhim uvjetima.

**Odžanje i njega:** Proizvođač ne preuzima nikakvu odgovornost za održavanje i njegu odjeće za održavanje zavarivanja, izbrisane ili oštećene.

**Oznaka sastava materijala:** Pogledajte oznaku na odjeći za odgovarajuće detalje sastava.

**Upozorenje:** Kod odjeće s kapuljačom, perfermi vi i sluš možete biti umanjani.

**Retrovreflektivna traka i oznake:** Retrovreflektivna traka ili oznake se ne smiju nalaziti Navedena maksimalna količina očišćenja

nije jedini faktor povezan s vijekom trajanja odjeće. On također ovisi i o uporabi, skladištenju, tlu. Molimo provjerite oznaku na odjeći za zahtjevi broj i količinu očistila pranja. Odjeća bi trebalo odbaciti kada izgubi zaštitna svojstva, npr. 1. Kada je dostignut maksimalan broj pranja. 2. Kada je materijal oštećen puhanjem koji je je podest. 3. Reflektivnost svojstva trake su izbjeglija. 4. Odjeća je trajno zaprljana, napuknuta, spaljena ili jako oštećena

#### Oznake za održavanje: Pogledajte oznaku na odjeći za odgovarajuće podatke o pranju.



Max. temperatura 30°C, blagi postupak



Max. temperatura 40 °C, blagi postupak



Max. temperatura 60 °C, normalan postupak



Max. temperatura 60 °C, normalan postupak



Ne izbjeljivati



Ne sušiti u sušilici



Sušiti u sušilici pri niskim temperaturama



Standardno sušenje u sušilici



Sušiti na užetu



Prilodno sušiti na užetu



Ne glačati



Max. temperatura glačanja 110°C



Max. temperatura glačanja 150°C



Ne čistiti kemijali



Profesionalno kemijsko očišćenje



Industrijski prana  
FR odjeća ocijenjena  
je prikladnom za  
industrijsko pranje, u  
skladu s

EN ISO 15797.

Sušenje u sušilici  
Postupak pranja 1-8

DK

Læs venligst denne vejledning for brug af denne sikkerhedsbeklædning. Kontakt din sikkerhedsrepræsentant for valg af beklædning til din specifikke arbejdsindsats. Opbevar denne vejledning så den altid er tilgængelig.



Se produktmærket for detaljerede oplysninger om de tilsvarende standarder. Kun standarder og ikoner, der vises på både produktet og brugsuplysningerne nedenfor, gælder. Alle disse produkter overholder kravene i forordning (EU 2016/425).



#### EN ISO 13688:2013 + A1:2017

##### Sikkerhedsbeklædning (Se label)

Denne europæiske standard specificerer generelle krav for ergonomi, ældning, støvbeskyttelse, mærkning af beskyttelsesbeklædning og information leveret af producenten.

A= Anbefalet højde af bruger

B= Anbefalet tryksål af bruger

C= Anbefalet tøjstørrelse af bruger

D= Anbefalet indvendig benlængde af bruger



#### EN ISO 11612: 2015

##### Beskyttelsesbeklædning mod varme og flammer. (se label)

Denne standard specificerer krav til ydeevne for beklædningsgenstande fremstillet af fleksible materialer, som er designet til at beskytte bærers krop, undtagen hænder, mod varme og/eller ild. De krav til ydeevne, der er fastsat i denne internationale standard gælder for beklædningsgenstande, der kan bære til en bred vifte af anvendelsesformål, der er behov for beklædning med begrænset flammesprængnings egenskaber og hvor brugeren kan blive udsat for strålevarme, konvektions eller kontakt varme eller smeltet metal stænk.

**Kode A:** Begrænset flammespredning (A1 Overflade Tænding, A2 Kant tænding)

**Kode B:** Beskyttelse mod konvektionsvarme - 3 niveauer (hvor niveau 3 er den højeste ydeevne)

**Kode C:** Beskyttelse mod strålevarme - 4 niveauer (hvor niveau 4 er den højeste ydeevne)

**Kode D:** Beskyttelse mod Smeltet Aluminiums Stænk - 3 niveauer (hvor niveau 3 er den højeste ydeevne)

**Kode E:** Beskyttelse mod smeltet metal stænk - 3 niveauer (hvor niveau 3 er den højeste ydeevne)

**Kode F:** Beskyttelse mod kontaktvarme - 3 niveauer (hvor niveau 3 er den højeste ydeevne)

#### EN ISO 11612

I tilfælde af uheld hvor stænk af kemiske eller brændbare væsker rammer tøj, der er omfattet af denne internationale standard og samtidig bliver brugt, skal bruger straks fjerne sig fra det farlige miljø og aflevere sit tøj samtidig med at de kemikalier eller væsker ikke kommer i kontakt med nogen del af huden. Tøj skal derefter renses eller fjernes fra tøjstængen.

Jo højere tøj, jo højere sikkerhedsniveau.

Beklædningsgenstande i henhold til EN ISO 11612 D eller F smeltet metal beskyttelse: Tilføjet af et smeltet metal stænk, skal brugeren forlade arbejdspladsen øjeblikkeligt og fjerne beklædningsgenstanden. I tilfælde af en smeltet metal stænk, kan tøjets hvis der er båret direkte mod huden ikke fjerne alle risici for forbrændning.



#### EN 1149

##### Beskyttelsesbeklædning mod elektrostatisk egenskaber

Denne standard specificerer elektrostatisk krav til elektrostatisk dissipative beskyttelsesbeklædning for at undgå udladninger. Denne standard gælder ikke for beskyttelse mod nedbøring.

Beklædningsgenstande bære helt lukket under brug

EN 1149-1: 2006 - Prøvningsmetode for overflade ledende testler.

EN 1149-3: 2004 - Kontaktlednings testmetode til alle metaller.

EN 1149-5: 2018 - Krav til ydeevne for tekstiler og beklædning.

#### EN 1149-5

Den person, der bærer den elektrostatisk dissipative beskyttelsesbeklædning skal være forsvarligt jorderet. Modstanden mellem personen og jorden skal være mindre end 10<sup>9</sup> Ω, f.eks ved at bære passende fodtøj. Elektrostatisk dissipative beskyttelsesbeklædning må ikke åbnes eller fjernes i nærheden af brændbare eksplosive atmosfærer eller under håndtering brændbare eller eksplosive stoffer.

Elektrostatisk dissipative beskyttelsesbeklædning må ikke anvendes i ilt beriget atmosfære under forudgående godkendelse af den ansvarlige sikkerhed ingeniør.

Den elektrostatisk dissipative ydeevne af beskyttelsesbeklædning kan påvirkes af siltage, væske og mulig forurening.

Elektrostatisk dissipative beskyttelsesbeklædning skal permanent dække alle ikke certificeret materialer under normal brug (herunder bøjning og bevægelser)

Tøj må ikke ændres eller forsynes med ekstra etiketter eller logor.

DA 1149-5 - Ingen metalgenstande må fastgøres til ydersiden af tøj, når du arbejder i eksplosive omgivelser

DA 1149-5 - Tøj må ikke anvendes i kombination med elektrostatisk beklædningsgenstande der samlet giver et lavere sikkerhedsniveau.

"Elektrostatisk dissipative tøj er beregnet til at blive båret i zone 1, 2, 20, 21 og 22 (se EN 60079-11 [7] og EN 60079-10-2 [8]), hvor den mindste antændelsesenergi af enhver eksplosiv atmosfære er ikke mindre end 0,01 mJ



#### EN ISO 11612:2015

##### Beskyttelsesbeklædning til svejsning og tilsvarende processer. (se label)

Denne type af beskyttelsesbeklædning har til formål at beskytte brugeren mod små sprøjt af smeltet metal, kort kontakt med flammer, strålevarme og lysbue. Minimerer muligheden for elektrisk stød ved kortvarig, utilsigtet kontakt med levende elektriske ledere ved spændinger op til ca. 100 V i normal svejsning. Sved, tålsomudning eller andre forureningende stoffer kan påvirke niveauet for beskyttelse mod kortvarig berøring med elektriske ledere på disse spændinger.

**Denne internationale standard specificerer to klasser med specifikke krav til ydeevne (Se label fra A fra EN ISO 11611).**

**Klasse 1** er beskyttelse mod mindre farlige svejse teknikker og situationer, der forårsager små gnister og strålevarme

**Klasse 2** er beskyttelse mod flere farlige svejse teknikker og situationer, der forårsager højere niveauer af gnister og strålevarme

Test af materiale og sømme både for og efter forbeholdninger:

Kode A: Begrænset flammespredning (A1 Overflade Tænding, A2 Kant tænding)

#### EN ISO 11611

Følg skema fra bilag A for passende valg af klasse i svejse beskyttelsestøj.

Alt operationelt arbejde skal ikke alle strømførelse dele af en svejsestation beskyttes mod direkte kontakt.

Yderligere beskyttelse kan være påkrævet, f.eks til svejsning over hovedet.

Tøj er kun beregnet til at beskytte mod kortvarig utilsigtet kontakt med strømførende dele af et udsvejsnings kredsløb, og yderligere elektrisk isolering lag vil være påkrævet, hvis der er en øget risiko for elektrisk stød; beklædningsgenstande, der opfylder kravene i EN ISO 11611 er designet til at yde beskyttelse mod kortvarig, utilsigtet kontakt med levende elektriske ledere ved spændinger op til ca. 100 V DC.

En stigning i indholdet af ilt forøger beskyttelsen af svejse beskyttelsesbeklædning mod ild. Der bør udvises forsigtighed ved svejsning i lukkede rum, hvis det kan føre til en ilt atmosfære kan blive berøget med ilt.

Den beskyttende beklædning i sig selv giver ikke beskyttelse mod elektrisk stød. Under svejsning, benyt passende isolerende lag, som forhindrer svejseren have kontakt med elektrisk ledende dele af hans udstyr.

De færd med hvilken beklædning skal beskytte omfatter flammer, Smeltet metal sprøjt, Strålevarme, Kortvarig elektrisk kontakt.

| Type af svejsebeklædning | Udvælgelseskriterier vedrørende processen:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Udvælgelseskriterier vedrørende de miljømæssige forhold                                                                                                                                                                          |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>KLASSE 1</b>          | Manuelle svejseteknikker med let dannelse af stænk og dråber, f.eks : <ul style="list-style-type: none"> <li>Gas svejsning</li> <li>TIG svejsning</li> <li>MIG svejsning</li> <li>Micro Plasma svejsning</li> <li>Lodning</li> <li>Punktsvejs</li> <li>MMA-svejsning (med rutl-dækket elektrode)</li> </ul>                                                                                                       | Drift af maskiner, f.eks i: <ul style="list-style-type: none"> <li>Oxygen skæremaskiner</li> <li>Plasma skæremaskiner</li> <li>Modstands svejsmaskiner</li> <li>Maskiner til termisk sprøjtning</li> <li>Bænk Welding</li> </ul> |
| <b>KLASSE 2</b>          | Manuelle svejseteknikker med meget dannelse af stænk og dråber, f.eks : <ul style="list-style-type: none"> <li>MMA-svejsning (med baski eller cellulose-dækket elektrode)</li> <li>MAG-svejsning (med O2 eller blandede gasser)</li> <li>MIG-svejsning (med høj strøm)</li> <li>Flux Flydt Arc svejsning</li> <li>Plasma skæring</li> <li>Udhuller</li> <li>Oxygen Skæring</li> <li>Termisk sprøjtning</li> </ul> | Drift af maskiner, f.eks i: <ul style="list-style-type: none"> <li>Lukkede rum,</li> <li>Ved svejsning/skærebearbejde over hovedet eller svært tilgængelige positioner</li> </ul>                                                |

#### VIGTIGE ANBEFALINGER

For at tøj og det og på. Åben altid lukkesystemer. Tøj skal bære helt lukket.

Benyt kun beklædningsgenstande af en passende størrelse.

Produkter, der enten er for luse eller for stram vil begrænse bevægelser og vil ikke give den optimale beskyttelse. Størrelsen af disse

produkter er mærket på dem (læs altid etiketten).

Hvis tøj har en vedhæftet hætte, skal den bære, mens bruger arbejder.

Bukser eller overalls skal bære i kombination med en passende

overdel, ligeledes jakker eller bukser skal bære i kombination

med en passende bund. Brugers skal sikre, at der er tilstrækkeligt

overlap mellem jakke og bukser, når armene er fuldt løst over

hovedet og bruger bukser sig forover.

Hvis tøj har knæ lommes disse skal være forsynet med

knebesskyttere, der overholder EN14404: 2004, for at forhindre

medicinske komplikationer. Dimensionen af knebeskytteren

skal være 195 x 145 x 15mm (længde x bredde x tykkelse). Men

knebesskytterne giver ikke absolut beskyttelse. Knæ forstærkninger

tilføjet til tøj tjener til at forbedre komforten og fangere som en

forstærkning (af tøj). De behøver ikke beskytte bæreren mod at

udvikle multiple medicinske komplikationer.

Producenten kan ikke gives ansvarlig i tilfælde af urettselig

eller forløb brug.

Den isolerende virkning af den beskyttende beklædning vil blive

reduceret med fugtighed, lugt eller sved.

Svareget tøj kan føre til en ilt atmosfære. Beklædning bør til

enhver tid udsættes hvis ugenældelig svanet eller brændt.

Beskadiget tøj bør ikke repareres i stedet erstattes med en ny

beklædningsgenstand.

Kasseret tøj skal bortkasseres i overensstemmelse med regler for

bortskaffelse af affald lokalt.

#### Vaskes anvisning: Se label på beklædning for vask.

30° Max temp 30°C, skåneprogram

40° Max temp 40°C, skåneprogram

40° Max temp 40°C, normal vask

60° Max temp 60°C, normal vask

Brug ikke bleghedsmiddel

Må ikke tørretumbles

Tørretumbles ved lav varme

Tørretumbles ved normal varme

I Tørres fugtigt hængende på snor eller bøjle

II Tørres vådt hængende på snor eller bøjle

Må ikke stryges

Stryges ved max 100°C

Stryges ved max 150°C

Må ikke renses

Professional rens



Industrial hvirvledede  
tøj har vurderet  
FR egnet til  
industriel vask i  
overensstemmelse  
med EN ISO 15797.  
Tunnel Tørring  
Vaskes Procedure 1-8





RO

Va rugam cititi aceste instructiuni cu atentie inainte de a folosi echipamentul de protectie. Trebuie de asemenea sa consultati ofiterul de siguranta sau superiorul direct cu privire la articolele vestimentare potrivite pentru situatia dvs de lucru. Pastrati aceste instructiuni cu grija pentru a le consulta oricand.

CE

Cititi cu atentie eticheta produsului pentru informatii detaliate referitoare la standardele corespoventate. Sunt aplicabile doar standardele si pictogramele care apar atasat pe produs cat si in manualul de utilizare de mai jos. Toate aceste produse sunt in conformitate cu cerintele Regulamentului (EU 2016/425)



## EN ISO 13688-2013 + A1:2021

## Articole vestimentare de protectie vezi eticheta)

Cerintele generale specificate in acest Standard European pentru ergonomie, varsta, dimensiuni, marcarje pentru articole vestimentare d'eprotecție si informatii ofiter de furnizor.  
A= Inaltime recomandata utilizator  
B= Circumferinta piept recomandata utilizator  
C= Circumferinta talie recomandata utilizator  
D= Dimensiune inferioara picior recomandata utilizator



## EN ISO 11612:2015

## Protective Clothing – Clothing to protect against heat and flame. (see label)

Acest standard specifica cerintele de eficienta pentru articolele vestimentare facute din materiale flexibile menite a aprotejeze corpul utilizatorului, cu exceptia mainilor, de caldura/sau flacara. Cerintele de eficienta din acest standard international se aplica articolelor vestimentare ce pot fi purtate pentru o gama larga de intrebruintari, atunci cand este nevoie de echipamente cu proprietati limitate raspundere flacara si in caz ca utilizatorul este expus la caldura convectiva sau radianta sau improprie cu metalul topite.

Cod A: Raspandire limitata flacara (A) Suprafata ingusta, AD Margine ignifuga)

Cod B: Protectie caldura convectiva -3 nivele (unde nivelul 3 este cel mai inalt)

Cod C: Protectie caldura radianta -4 nivele (unde nivelul 4 este cel mai inalt)

Cod D: Protectie improprie aluminiu topit -3 nivele (unde nivelul 3 este cel mai inalt)

Cod E: Protectie improprie fier topit -3 nivele (unde nivelul 3 este cel mai inalt)

Cod F: Protectie caldura de contact -3 nivele (unde nivelul 3 este cel mai inalt)

## EN ISO 11612

In eventualele unei improprie accidentale cu lichide chimice sau inflamabile pe hainele acoperite de acest standard international in timp ce acestea sunt purtate, utilizatorul trebuie sa lasa imediat (din mediul de risc) si sa ia masuri cu grija echipamentul, asigurandu-se ca substantele chimice si lichidele nu intra in contact cu pielea. Urmare hainele trebuie fie curatate, fie scoase din uz. Cu cat este mai mare numarul, cu atat este mai mic indicele nivelului de protectie. Articolele vestimentare sub protectie metal topit EN ISO 11612 D sau E: In caz de improprie cu metal topit, utilizatorul va purta imediat پوش de lucru si va intra hainele. In caz de improprie cu metal topit, in cazul in care articolul este purtat aproape de piele nu poate elimina toate riscurile de ardere



## EN 1149

## Protective Clothing with Electrostatic Properties

Acest standard specifica cerintele electrostatice pentru echipamente de protectie electrostatica disipative pentru a evita descarcari incendiarie. Acest standard nu se aplica pentru protectie impotriva tensiunilor de retea.

EN 1149-1: 2006 - Metoda de testare pentru materiale suprafata conductoare

EN 1149-2: 2004 - Metoda de testare de descompunere incarcare pentru materiale textile

EN 1149-5: 2018 - Cerinte de performanta pentru toate materialele si articolele vestimentare.

## EN 1149-5

Persoana care poarta echipamentul de protectie electrostatica disipativa trebuie sa fie legala la solicitare. Rezistenta inter-persoana si pamant trebuie sa fie mai mica de 10<sup>9</sup> Ω, cu purtari incaltescinte potrivita. Hainele de protectie electrostatica disipative nu trebuie folosite in prezenta mediilor inflamabile explozive sau in timp ce manevreaza substante inflamabile sau explozive

Hainele de protectie electrostatica disipative nu trebuie folosite in medii bogate in oxigen fara aprobare in prealabil din partea inginerului responsabil cu siguranta.

Eficienta electrostatica disipativa a hainelor de protectie electrostatica disipativa poate fi afectata prin utilizare, rupere sau spalare si contaminare posibila.

Hainele de protectie electrostatica disipative trebuie sa acopere in permanenta toate materialele neconforme in timpul utilizarii obisnuite (inclusiv aplicare sau miscari)

Hainele nu trebuie schimbate sau incarcate cu extra eticheta sau logo-uri

EN 1149-5: Nu trebuie poze obiecte metalice in exteriorul articolului vestimentar cand se lucreaza in medii explozive

EN 1149-5: Acest articol vestimentar nu trebuie folosit in combinatie cu altele care ofera un nivel de siguranta mai scazut.

"Imbracamintea disipativa electrostatica este destinata purtarii in zonele 1, 2, 20, 21 si 22 de la OHS 60079-10 [7] si EN 60079-10-2 [8]. In care energia minima de aprindere a oxizilor explozivati atmosferici este mai mica de 0,016 mJ



## EN ISO 11611:2015

## Protective Clothing for use in welding and Allied processes (See Label)

Acest tip de echipament de protectie este menit sa protejeze utilizatorul impotriva improprie arsurilor minore cu metal topit, contacte scurte cu flacara, caldura radianta si aer, si cauzeaza posibilitatea unui șoc electric prin contact accidental scurt cu conductori electrici activi la niveluri de tensiune de pana la aproximativ 100 V în condiții normale de sudura. Transportul, munca și alți cantinamentii pot afecta nivelul de protectie oferit impotriva contactului accidental scurt cu conductori electrici activi la aceste niveluri de tensiune.

Acest standard international specifica 2 clase cu cerintele de eficienta specifica (vezi tabel Anexa A din EN ISO 11611)

**Clasa 1** este protectia impotriva tehnicilor si situatiilor de sudura mai putin periculoase, cauzand niveluri mai joase de stropi si caldura radianta.

**Clasa 2** este protectia impotriva tehnicilor si situatiilor mai periculoase de sudura, cauzand niveluri mai ridicate de stropi si caldura radianta.

Testarea materialului si a cusaturilor atat inainte cat si dupa re-tratare.

Cod A: Raspandire limitata flacara (A) Aprindere suprafata, A2: Aprindere punctuala

## EN ISO 11611

Urmarii tabelul din Anexa A pentru alegerea corecta a echipamentului potrivit pentru sudori. Din motive operationale nu toate nivelurile de tensiune de sudura cu instalatii de arc electric pot fi protejate impotriva contactului direct.

Protectia suplimentara pentru corp poate fi necesara ex: pentru sudura deasupra capului. Acest articol vestimentar este menit sa protejeze doar impotriva contactului scurt din neglijenta cu particule active care au un circuit de arc electric, si vor fi necesare straturi de izolare electrica suplimentare in caz de risc crescut de șoc electric conform cu cerintele EN ISO 11611 sunt menite a oferi protectie impotriva contactului scurt, accidental cu conductori electrici activi la tensiuni de pana la 100 V.

Cresterea continutului de oxigen in aer poate reduce protectia echipamentului de protectie la sudorului impotriva flacarii. Trebuie avut grija atunci cand se scadeaza in spati inchis in caz ca atmosfera se poate incalzi cu oxigen

Haina de protectie in sine nu asigura protectie impotriva șocului electric. In timpul sudurii trebuie asigurate straturi izolate adecvate pentru a preveni contactul sudorului cu parti conductoare de electritate ale echipamentului.

Pericolele de care poate proteja haina includ flacara, improprie cu metal topit, caldura radianta, contact electric accidental scurt.

| Tip imbracamintei sudor | Criterii de selectie referitoare la proces                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Criterii selectie in functie de conditiile de mediu                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CLASA 1</b>          | Tehnici de sudura manuala cu formare usoara de improprie sau sudor, ex <ul style="list-style-type: none"> <li>Sudura cu gaz</li> <li>Sudura TIG</li> <li>Sudura MIG</li> <li>Sudura Micro Plasma</li> <li>Sudura tare</li> <li>Sudura punct</li> <li>Sudura MMA (cu electrod acoperit cu ruil)</li> </ul>                                                                                                                 | Operatii masini, ex de: <ul style="list-style-type: none"> <li>Masini taiera cu oxigen</li> <li>Masini taiera cu plasma</li> <li>Masini de sudura rezistenta</li> <li>Masini pentru pulverizare termica</li> <li>Banc de sudura</li> </ul> |
| <b>CLASA 2</b>          | Tehnici sudura manuala cu formare de improprie si stropi dur, ex <ul style="list-style-type: none"> <li>Sudura MMA (cu electrod bazic sau acoperit cu celuloza)</li> <li>Sudura MAG (cu CO<sub>2</sub> sau gaze amestecate)</li> <li>Sudura MIG (cu curenti inalt)</li> <li>Sudura cu arc sub strat de flux</li> <li>Taiera cu plasma</li> <li>Caituire</li> <li>Taiera cu oxigen</li> <li>Pulverizare termica</li> </ul> | Operatii masini, ex de: <ul style="list-style-type: none"> <li>In spati inchis</li> <li>La sudura/taiera deasupra capului sa in pozitii comparabile de constrangere</li> </ul>                                                             |

## RECOMANDARI IMPORTANTE

Pentru a imbaca si debraca acest articol vestimentar, desfaceti de fiecare data sistemele de strangere. Echipamentul trebuie purtat inchis ferm. Purtați doar haine marimea potrivita. Produsele care sunt fie prea largi, fie prea stramte restrictioneaza miscarea si nu vor oferi nivelul potrivit de protectie. Marimea acestor produse este marcata pe el (cititi intotdeauna eticheta)

Daca haina are gluga atasata, aceasta trebuie purtata in timpul lucrului. Pantaloni sau salopetele trebuie purtate in combinatie cu un articol vestimentar potrivit in parte de us, si la fel jachetele sau pantaloni trebuie purtate in combinatie cu ceva potrivit de peste pie. Utilizatorul trebuie a se asigura ca exista o suprapunere adecvata inter-jacheta si pantaloni atunci cand mainile sunt intinse complet deasupra capului si cand sta aplicat.

Daca echipamentul are buzunare la genunchi aceasta trebuie sa aiba elemente de protectie pentru genunchi in conformitate cu EN14040: 2004, pentru a evita complicate medicale. Dimensiunea elementelor d'eprotecție pentru genunchi trebuie sa fie d 195x145x15 mm (lungime x latime x grosime). Cu toate acestea, protectie din genunchi nu ofera protectie totala. Interactiunile de la genunchi atasate imbracamintei sporesc confortul si intarzie (haina). Ele nu ofera utilizatorului protectie impotriva unor posibile complicatii medicale.

Produsatorul nu isi asuma responsabilitatea in caz de folosire incorecta sau neconsecutiva.

Efectul de izolare al echipamentului de protectie va fi redus in caz de umezeala, umiditate sau transpiratie.

Hainele murdare pot duce la protectie redusa, iar daca se murdare:

foarte tare sau devin imposibil de curatat trebuie inlocuite cu una noua. Articolele deteriorate nu trebuie reparate - trebuie inlocuite cu unele noi.

Articolele de protectie trebuie aruncate in conformitate cu regulile locale in acest sens.

Pentru a reduce riscul de contaminare nu spalati in medii casnice.

**Marini: model disponibil:** Alegeti marimea in functie de marimea corecta din tabel pentru piept si talie. Aceste articole permit purtarea confortabila si pot fi purtate peste haine mai voluminoase. Pentru protectie integrala, utilizatorul va trebui a aporarte masini (EN 407 sau EN 12477), (Ghele (EN 20345) si/sau cascava (EN 397).

**Depozitare:** NU depozitati in spatiu cu expunere directa a spectrului a soare. Depozitati in zone curate si uscate.

**Intretinere:** Produsatorul nu isi asuma responsabilitatea pentru articolele a caror eticheta nu fost respectata, defectuata sau inlaturata.

**Eticheta Contactului fibre:** Consultati eticheta articolului vestimentar pentru detalii continut.

**Atentie:** Daca exista gluga, vederea periferica si auzul pot fi afectate.

**Banda reflectorizanta si etichete:** Banda reflectorizanta si etichetele nu se calca! Va rugam consultati eticheta pentru numarul si ciclul de spalari. Nu trebuie tintit cont doar de numarul de cicluri de spalare in legatura cu durata de viata a articolului vestimentar. Acestea depinde si de folosire, depozitare etc. Articolele vestimentare trebuie aruncate atunci cand calitatea de protectie nu se mai aplica 1.5-a tins numarul maxim de spalari 2. Materialul a fost deteriorat fier de decolorare sau rupere 3. Calitatea reflectorizantei este benzii a sau sters 4. Articollul este murdar si nu se poate curata, este crapat, ars sau toc foarte tare

## Etichete spalare: Consultati eticheta articolului pentru detalii spalare

|       |                                        |
|-------|----------------------------------------|
| 30/30 | Temperatura maxima 30°C, proces mediu  |
| 40/40 | Temperatura maxima 40°C, proces mediu  |
| 40/60 | Temperatura maxima 40°C, proces normal |
| 60/60 | Temperatura maxima 60°C, proces normal |
| ☆     | No folosi inaltor                      |
| ☒     | No folosi uscare automata              |
| ☑     | Uscati in uscator la nivel scazut      |
| ☑     | Uscati in uscator la nivel normal      |

- I Uscati pe sarma
- III Uscati prin picurare pe sarma
- II No se calca
- A se calca la maxim 110°C
- A se calca la maxim 150°C
- ☒ No curatati uscat
- P Curatate uscata profesionala



Spalarea Industriala a imbracamintei se face in concordanta cu EN ISO 15797

Uscare in tunel  
Procedura de spalare 1-8



Läs bruksanvisningen noga innan du använder skyddskläder. Du bör också kontakta din skyddsombud eller närmaste chef när det gäller lämpliga kläder för din specifika arbetsituation. Förvara dessa instruktioner noggrant så att du kan höra dem när som helst.



Se produktens etikett för detaljerad information om motsvarande standard. Endast stövansord och ikoner som visas på både produkten och användarinformationen nedan är tillämpliga. Alla dessa produkter uppfyller kraven i förordning (EU 2016/425).



#### EN ISO 13688:2013 + A1:2021

##### Skyddskläder (se etiketten)

Allmänna krav Enkla Europastandard anger allmänna krav på ergonomi, åldrande, dimensionering, märkning av skyddskläder och om information från tillverkaren.

- A = Rekommenderad höjd utbud av användaren
- B = Rekommenderat bröst omkrets av användaren
- C = Rekommenderat midjemått av användaren
- D = Rekommenderad insida av benets måtning av användaren



#### EN ISO 11612:2015

##### Skyddskläder - Kläder för att skydda mot värme och lågor. (Se etiketten)

Standarden specificerar prestandakrav för kläder tillverkade av flexibla material som är avsedda att skydda bärarens kropp, utom händerna, från värme och/eller lågor. De prestandakrav som anges i denna internationella standard gäller för plagg som kan bäras för ett brett spektrum av slutanvändningar, där det finns ett behov av kläder med begränsad flamspridningsegenskaper och där användaren kan utsättas för strålningens eller konvektiva eller kontakt värme eller stänk av smält metall.

**Kod A:** Begränsad flamspridning (A1 yttantändning, A2 kantantändning)

**Kod B:** Skydd mot konvektionsvärme - 3 nivåer (där nivå 3 är den högsta prestanda)

**Kod C:** Skydd mot strålningens värme - 4 nivåer (där nivå 4 är den högsta prestanda)

**Kod D:** Skydd mot smält Aluminium stänk - 3 nivåer (där nivå 3 är den högsta prestanda)

**Kod E:** Skydd mot smält järn stänk - 3 nivåer (där nivå 3 är den högsta prestanda)

**Kod F:** Skydd mot kontaktvärme - 3 nivåer (där nivå 3 är den högsta prestanda)

#### EN ISO 11612

I händelse av en oavsiktlig stänk av kemiska eller brandfarliga vätskor på kläder som omfattas av denna internationella standard samtidigt bärs, bäraren omedelbart återkalla (från farlig miljö) och förskjut bort plagget (se till att de kemikalierna eller vätska inte kommer i kontakt med någon del av huden. Kläderna ska därefter rengöras eller tas ur drift.

Yu högre affida, desto högre säkerhetsnivå.

Plagg som håvdr EN ISO 11612 D eller E smält metallskydd: I händelse av en smält metall stänk, skall bäraren lämna arbetsplatsen omedelbart och ta av plagget. I händelse av en smält metall stänk, kan plagget som bärs närmast huden inte eliminera alla risker för brännskador.



#### EN 1149

##### Skyddskläder med elektrostatiska egenskaper

Denna standard anger elektro krav på elektrostatiskt avledande skyddskläder för att undvika brand utsläpp. Denna standard är inte tillämplig för skydd mot närspänning.

Plagg måste helt fast när man bärs.

EN 1149-1:2006 - Provningstestet för ytan ledande tyger.

EN 1149-3:2004 - Laddnings förfall testmetod för alla tyger.

EN 1149-5:2018 - Prestandakrav för tyger och kläder.

#### EN 1149-5

Den person som bär elektrostatiskt avledande skyddskläder skall vara ordentligt jordad. Motståndet mellan personen och jorden skall vara mindre än 10<sup>9</sup> Ω, t.ex. genom att bära lämpliga skor. Elektro avledande skyddskläder får inte vara öppna eller tas bort medan i närvaro av lättantändliga explosiva atmosfär eller vid hantering brandfarliga eller explosiva ämnen.

Elektro avledande skyddskläder får inte användas i syrerikad atmosfär utan förhåndsopdräkning av ansvarig skyddsingenjör. Den elektrostatiska avledande prestanda elektrostatiskt avledande skyddskläder kan påverkas av slitage, tvättning och eventuella föroreningar.

Elektro avledande skyddskläder skall permanent täcka alla icke uppfyller material under normal användning (inklusive böjning och rörelser).

Kläderna ska inte ändras eller föras med extra etiketter eller logotyper.

EN 1149-5 - Ingen metallföremål skall fastsittas på utsidan av plagget när man arbetar i en explosiv miljö.

EN 1149-5 - Plagget får inte användas i kombination med andra plagg som ger en lägre säkerhetsnivå.

\*Elektrostatiska dissipativa kläder är avsedda att användas i zoner 1, 2, 20, 21 och 22 (se EN 60079-10-1 [7] och EN 60079-10-2 [8]) där minsta antändningsenergi av explosiva ämnen atmosfären är inte mindre än 0,016mJ



#### EN ISO 11611:2015

##### Skyddskläder för användning vid svetsarbete eller likartat arbete (se etiketten)

Denna typ av skyddskläder är avsedd att skydda användaren mot små stänk av smält metall, kort kontaktid med låga, strålningens värme och bagen, och minimerar risken för elektriska stötter genom kortfristig, oavsiktlig kontakt med strömeförande ledningar på spänningar upp till ca 100 V dc vid normala arbetsförhållanden. Svetsas, nedsmörning och andra föroreningar kan påverka skyddsnivån mot kortvarig oavsiktlig kontakt med strömeförande elektriska ledare på dessa spänningar.

Denna internationella standard specificerar två klasser med särskilda prestandakrav (se bilaga A Grid från EN ISO 11611).

**Klass 1** är skydd mot mindre farliga svetssticker och situationer, osäker nerstänkning och strålningens värme.

**Klass 2** är skydd mot fler farliga svetssticker och situationer, osäker högre nivåer av stänk och strålningens värme.

Provning av material och sömmar både före och efter förbehandlingen

Kod A: Begränsad flamspridning (A1 yttantändning, A2 kantantändning)

119-USP

#### EN ISO 11611

Följ gällend från bilaga A för lämpligt val av klass av svetsare skyddskläder.

Av operativa skäl inte alla svetsningsanläggningar för avbrytning anläggningar kan skyddas mot direkt kontakt.

Ytterligare pattekyddsmott kroppen kan krävas t.ex. för svetsning av överhead.

Plagget är endast avsedd att skydda mot kortvarig oavsiktlig kontakt med strömeförande ledare av en bägsveitsvetsnings krets, och att ytterligare elektriska isoleringsåskikt som krävas om det finns en ökad risk för elektrisk chock: plagg som uppfyller kraven i EN ISO 11611 är utformade för att ge skydd mot strötar, oavsiktlig kontakt med strömeförande elektriska ledare vid spänningar upp till ca 100 V likspänning. En ökning av halten av yttre miljön skyddet av svetsare Skyddskläder måste också. Försiktighet bör iaktas vid svetsning i trånga utrymmen om det är möjligt att atmosfären kan bli anrikad med syre.

Skyddskläder själv ger inte skydd mot elektriska stötter. Under svetsningen, bör lämpliga isolerande skikt för att förhindra svets kontakt elektriskt ledande delar av sin utrustning.

De risker mot vilka kläder avsedda att skydda inkluderar Flames, Smält metall stänk, strålningens värme, Kortstiktig oavsiktlig elektrisk kontakt.

| Typ av svetsare kläder | Urvalskriterier som hänför sig till processen:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Urvalskriterier som hänför sig till miljöförhållanden                                                                                                                                                                          |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>KLASS 1</b>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Gasveitsvetsning</li> <li>TIG-svetsning</li> <li>MIG-svetsning</li> <li>Micro Plasma Svetsning</li> <li>Lödnig</li> <li>Punktsvetsning</li> <li>MMA-svetsning (med grund-täckat elektrod)</li> </ul>                                                                                                                                                                                    | Drift av maskiner, t.ex.: av: <ul style="list-style-type: none"> <li>Syre skärmaskiner</li> <li>Plasmaskärmaskiner</li> <li>Mottättningsvetsmaskiner</li> <li>Maskiner för termisk Spraying</li> <li>bank Svetsning</li> </ul> |
| <b>KLASS 2</b>         | MMA-svetsning (med rund- eller cellulosa-täckat elektrod) <ul style="list-style-type: none"> <li>MMA-svetsning (med grund- eller cellulosa-täckat elektrod)</li> <li>MIG-svetsning (med CO<sub>2</sub>- eller blandade gaser)</li> <li>MIG-svetsning (med hög ström)</li> <li>Självs skämd Pulver Bägsveitsvetsning</li> <li>plasma --- POS=TRUNC</li> <li>mejsling</li> <li>gaskärlning</li> <li>termisk sprutning</li> </ul> | Drift av maskiner, t.ex.: av: <ul style="list-style-type: none"> <li>I slutna utrymmen,</li> <li>På Svetsning / skärmning eller</li> <li>Nakalis med begränsad Positioner</li> </ul>                                           |

#### VIKTIGA REKOMMENDATIONER

Att sätta på och ta av kläder, alltid fullt ångra fästsystem. Kläderna ska bäras ordentligt stängd.

Bara kläder kläder av en lämplig storlek. Produkter som är antingen för löst eller för hårt kommer att begränsa rörelse och kommer inte att ge den optimala nivån av skydd. Storleken på dessa produkter är märkta på dem (alltid läsa etiketten).

Om kläderna har en huvu detta måste bäras när bäraren fungerar. Byxor eller buv-överallt måste bäras i kombination med en lämplig topp, likaledes jackor eller byxor måste bäras i kombination med en lämplig botten. Bäraren måste se till att det finns en tillräcklig överlappning mellan jacka och byxor när armarna är helt utsträckt överhead och när bäraren böjer över.

Om kläderna har knäskyddsskivor dessa måste föras med knäskydd som uppfyller EN14404: 2004, för att förhindra medicinska komplikationer. Dimensionen av knäskydd måste vara 195 x 145 x 15 mm (längd x bredd x tjocklek). Däremot knäskydd inte ge absolut skydd. Knä fläckar läggs till kläder tjänar till att öka komforten och fungera som förstärkning (av kläder). De skyddar inte användaren mot att utveckla eventuella medicinska komplikationer.

Tillverkaren kan inte hållas ansvarig vid felaktig eller felaktig användning.

Den isolerande effekten av skyddskläder kommer att minskas med vata, fukt eller svett.

Smutsiga kläder kan leda till en minskning av skydd, bör helst detta plagg blivit oåterkalligen smutsig eller kontaminerad ersätta objektet med nytt.

Skadade kläder bör inte repareras - i stället ersätta med en ny modell.

Kasade kläder ska kasseras i enlighet med lokala regler för

avfallshantering.

För att minska risken för kontaminering inte tvätta i en hemmiljö.

**Tillgängligt storleksanpassa & Urtala:** Montera enligt korrigera bröst och midjemått, se storlekstabell. Dessa plagg har inbyggda ersättning för komfort och för plagget att bäras över medel skrymmande kläder. För att få övergripande skydd, kan användaren behöva bära handskar (EN 407 eller EN 12477), stövlar (enligt EN 20345) och Skyddshjälmen (EN 397).

**Förvarning:** Förvarnas på platser med direkt eller starkt solljus. Förvarna i rena, torra förhållanden.

**Eftervård:** Tillverkaren kommer inte att acceptera ansvar för kläder där värd etiketter har ignorerats, utplånats eller tagits bort.

**Fiber Content Label:** Se skötselråd för motsvarande innehålls detaljer.

**Varning:** Om det finns en våva, penfil syn och härsel kan förmisars.

**Retroreflektanter band och etiketter:** Reflekterande band och etiketter bör inte skyddas/Hänvisas till kläddesdelsett för siffer och tvärvätklar hävsade. Det angivna maximala antalet rengöringscykler är inte den enda faktor som har samband med livslängden av plagget. Livslängden beror också på användning, vård lagring, etc. Kläder bör kasseras när de skadades egenskaper inte längre gäller t.ex. a. i. Max antal tvättar uppnått. 2. De reflekterande egenskaperna ingen blekning eller har rivits. 3. De reflekterande egenskaperna hos bandet har bleknat. 4. Plagget är permanent smutsig, sprucken, bränd eller kraftigt skadat av

#### Twätt Etiketter: Se skötselråd för motsvarande tvätt detaljer.

|     |                                 |
|-----|---------------------------------|
| 30° | Max temp 30°C, mild process     |
| 40° | Max temp 40 ° C, mild process   |
| 40° | Max temp 40 ° C, normal process |
| 60° | Max temp 60 ° C, normal process |
| ☒   | Blek inte                       |
| ☒   | Torktumla ej                    |
| ☒   | Torktumlas låg                  |
| ☒   | Torktumlas                      |

- I linje tor
- II Stryp linje
- III Dryck inte
- ☒ Järn max 110 ° C
- ☒ Iron max 150 ° C
- ☒ Inte kemtvättas
- ☒ Professionell kemtvätt



Industrial tvättade kläder har bestämt FR lämplighet för industrivård i enlighet med EN ISO 15797.

tunnel Torkning

Twätt ordningen 1-8













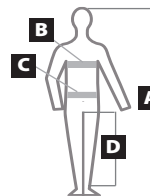






| DE | Die ATEX-Richtlinie legt fest, welche Geräte in einer Umgebung mit explosionsfähiger Atmosphäre zulässig sind. Portwest empfiehlt die Verwendung von EN 1149 zertifizierten Kleidungsstücken für zusätzlichen Schutz in einer ATEX-Umgebung. Dieses Kleidungsstück wurde nicht gemäß der ATEX-Richtlinie beurteilt, da diese derzeit keine PSA enthält.                                                 |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FR | La directive ATEX définit quel équipement est autorisé dans un environnement où une atmosphère explosive peut exister. Portwest recommande d'utiliser des vêtements certifiés selon la norme EN 1149 pour une protection supplémentaire dans un environnement ATEX. Cet équipement n'a pas été évalué selon la directive ATEX, qui exclut actuellement les EPS.                                         |
| PL | Dyrektywa ATEX określa jakie urządzenia i wyposażenie mogą być używane w strefie zagrożenia wybuchem. Portwest zaleca używanie w takim środowisku odzieży certyfikowanej na zgodność z EN149. Należy jednak pamiętać, że ta odzież nie podlega ocenie zgodności z ATEX, ponieważ ta Dyrektywa nie odnosi się do Środków Ochrony Indywidualnej.                                                          |
| ES | La Directiva ATEX define qué equipos están permitidos en entornos donde pueden existir atmósferas explosivas. Portwest recomienda usar prendas certificadas según la norma EN149 para mayor protección en entornos ATEX. Esta prenda no ha sido evaluada bajo la Directiva ATEX, ya que actualmente ésta no incluye los EPS.                                                                            |
| IT | La Direttiva ATEX definie qué equipos están permitidos en entornos donde pueden existir atmósferas explosivas. Portwest recomienda usar prendas certificadas según la norma EN149 para mayor protección en entornos ATEX. Esta prenda no ha sido evaluada bajo la Directiva ATEX, ya que actualmente ésta no incluye los EPS.                                                                           |
| RU | Директива АТЕХ (директива по оборудованию в взрывоопасных средах) определяет, какое оборудование разрешено в среде, где может существовать взрывоопасная атмосфера. Portwest рекомендует использовать одежду, сертифицированную в соответствии с EN 1149, для дополнительной защиты в среде АТЕХ. Эта одежда не была оценена в соответствии с директивой АТЕХ, которая в настоящее время исключает СИЗ. |
| HU | Az ATEX Direktiva meghatározza, hogy milyen felszereléseket lehet használni olyan környezetben, ahol kialakulhat robbanóképes légkör. A Portwest az EN 1149 szabványhoz megfelelő védőruhát használhatja jóváhagyó ATEX környezetben. Ezt a ruhát nem vizsgálták be az ATEX Direktívának szerint, amely jelenleg nem rendelkezik az Egyéni Védőeszközökkel.                                             |
| AR | اللائحة أTEX تحدد ما هي المعدات المسموح استخدامها في بيئة حيث قد توجد فيه أجواء قابلة للاشتعال. Portwest يوصي بارتداء ملابس معتمدة وفقًا لمعيار EN 1149 للحماية الإضافية في بيئة أTEX. هذه الملابس لم يتم تقييمها وفقًا لللائحة أTEX، التي تستبعد حاليًا معدات الحماية الشخصية.                                                                                                                         |
| PT | A Directiva ATEX define o equipamento permitido num ambiente onde uma atmosfera explosiva possa existir. A Portwest recomenda usar peças de vestuário certificadas pela EN 1149 para protecção adicional num ambiente ATEX. Este vestuário não foi avaliado de acordo com a directiva ATEX que actualmente exclui os EPS.                                                                               |
| TR | ATEX direktifi yapılabilecek kısıtlamalar altına verilen ekipmanları tanımlar. Portwest, ATEX direktiflerine ek koruma sağlamsa aşından EN149 ve ENISO 11611 standartları güyüslerin kullanılması önerir. Bu güysler ATEX direktifleri kapsamında PPE değndü deęerlendirilmektir.                                                                                                                       |
| GR | Η οδηγία ATEX καθορίζει ποιος εξοπλισμός επιτρέπεται σε περιβάλλον όπου μπορεί να υπάρχει εκρηκτική ήξη στην ατμόσφαιρα. Η Portwest συνιστά να χρησιμοποιείτε ενδυμασία που συμμορφώνεται με το πρότυπο EN 1149 για πρόσθετη προστασία σε περιβάλλον ATEX. Τη ενδυμασία αυτή δεν έχει αξιολογήσει σύμφωνα με την οδηγία ATEX, η οποία αποκλείει επί τού παρόντος τα ΜΑΠ.                                |
| CZ | Smernice ATEX definuje, ktoré zariadenia je povolené v prostredí, kde môže existovať výbušná atmosféra. Portwest doporučuje používať oděvy certifikované podľa EN 1149 na zvýšiu ochranu v prostredí ATEX. Tento oděv nebol hodnotený podľa smernice ATEX, ktorá v súčasnosti vylučuje OOP.                                                                                                             |
| SK | Smernica ATEX definuje, aké zariadenie je povolené v prostredí, kde môže existovať výbušná atmosféra. Spoločnosť Portwest odporúča používať oděvy certifikované podľa EN 1149 na zvýšiu ochranu v prostredí ATEX. Tento oděv nebol hodnotený podľa smernice ATEX, ktorá v súčasnosti vylučuje OOP.                                                                                                      |
| FI | De ATEX-richtlijn geeft aan welke apparatuur is toegestaan in een omgeving waar mogelijk een explosieve atmosfeer kan bestaan. Portwest adviseert kledingstukken die gecertificeerd zijn volgens de EN 1149 normering voor extra bescherming in een ATEX omgeving. Dit kledingstuk is niet beoordeeld volgens de ATEX-richtlijn omdat deze momenteel de PBM's uitsluit.                                 |
| HR | Direktivni matričnice tavrnikke je valjnost, jer ta klijenja rjajhušavarašerisa lista. Portwest suosittelie EN149 luokitusta kann tarvitaan ATEX-iskossa. Aasia ei ole arvioitu ATEX-direktiivin mukaan. Aikallie ei ole ATEX luokitusta..                                                                                                                                                              |
| DK | ATEX direktiva definerer hvilke udstyr som er tilladt i et miljø, hvor der kan eksistere en eksplosiv atmosfære. Portwest anbefaler at bruge bekledningsgenstande, der er certificeret til EN 1149 for ekstra beskyttelse i et ATEX-miljø. Denne bekledningsgenstand er ikke blevet vurderet i henhold til ATEX-direktivet, som i gæbelikhet udelukker PPE.                                             |
| LT | ATEX direktiva nurodo kokias įranga yra leistina aplinkoje kurioje gali būti sprogdanti atmosfera. ATEX aplinkoje papildomai apsaugai Portwest rekomenduoja naudoti sertifikuotą pagal EN 1149. Si apranga pagal ATEX direktyvą vertinama nebuvo, šiuo metu direktyvoje nėra ašimines aprangines aprangos kriterijaus                                                                                   |
| RO | Directiva ATEX defineşte echipamentul permis într-un mediu unde poate exista atmosferă explozivă. Portwest recomandă folosirea articolelor vestimentare certificate EN 1149 pentru protecţie suplimentară în mediul ATEX. Acest articol vestimentar nu a fost testat sub directiva ATEX care exclude momentan PPE (Echipament Personal de Protecţie)                                                    |
| SI | Direktiva ATEX določa, katere oprema je dovoljena v okolju, v katerem obstaja možnost eksplozivnega ozračja. Portwest priporoča uporabo oblačil za dodatno zaščito v okolju ATEX. Ki so certificirana v skladu s standardom EN 1149. Ta oblačila niso bila ocenjena v skladu s direktivo ATEX, ki trenutno izključuje posebno zaščitno opremo.                                                          |
| SE | ATEX-direktiv definierar vilken utrustning som tillåts i et miljø där en explosiv atmosfär kan existera. Portwest rekommenderar att du använder kläder certifierade enligt EN 1149 för extra skydd i en ATEX-miljö. Detta plagget har inte bedömts enligt ATEX-direktivet som för närvarande utesluter PPE.                                                                                             |
| AL | ATEX direktiva perkanon se çfarë pajisje lejohet në një mjedis ku mund të ekzistojë në atmosferë shprehëse. Portwest rekomenduar përdoruesit të veshin të certifikuar në EN 1149 për mbrojtje shtesë në një mjedis ATEX. Ky veshje nuk është vlerësuar sipas direktivës ATEX e cila aktualisht përjashton PPE.                                                                                          |
| EE | ATEX määratlased, millised seadmed on lubatud keskkonnas, kus võib esineda plahvatustohutlik ohtuolukord. Portwest soovib kasutada kasutatava EN119 sertifitseeritud riivaid lisakaitse jaoks ATEX keskkonnas. Riivast ei ole sertifitseeritud ATEX direktiivi kohaste, mis välistab PPE.                                                                                                               |
| NO | ATEX direktivet definerer hvilket utstyr som er tillatt brukt i et miljø der det kan forekomme eksplosiv atmosfære. Portwest anbefaler å bruke plagget sertifisert til EN 1149 for ekstra beskyttelse i et ATEX-miljø. Dette plagget har ikke blitt vurdert i henhold til ATEX-direktivet, dette utelukker for øyeblikket PPU.                                                                          |
| UA | Директива АТЕХ (директива по обладанию в вибухонебезпечному середовищі) визначає, яке обладнання дозволено в середовищі, де може існувати вибухонебезпечна атмосфера. Portwest рекомендує використовувати одяг, який сертифікований відповідно до EN 1149, для додаткової захисту в середовищі АТЕХ. Цей одяг не був оцінений відповідно до директиви АТЕХ, що в даний час виключає СИЗ.                |
| BG | Директивата АТЕХ определя кое оборудване е разрешено в среда, в която може да има експлозивна атмосфера. Portwest препоръчва да се използва облекло, сертифицирано по EN 1149, за допълнителна защита в АТЕХ среда. Това облекло не е оценено съгласно Директивата АТЕХ, която понастоящем изключва ЛПС.                                                                                                |
| MK | Direktivata ATEX definira koja oprema je dozvoljena u sredini gde postoje eksplozivna atmosfera. Portwest preporučuje korišćenje na oblače serтифицирано по EN 1149 za dopunjeničnu zaštitu u ATEX okolini. Ova oblače nje e ocenjena sporu direktivata ATEX koja momentano je isključuje ODS.                                                                                                          |
| RS | ATEX direktiva definiše koja oprema je dozvoljena u sredinama u kojima mogu postojati eksplozivne atmosfere. Portwest preporučuje korišćenje odjevnih predmeta sertifikovanih po EN 1149 standardu za dodatnu zaštitu u ATEX okruženju. Ovi odjevni predmeti nisu još ocenjeni po ATEX direktivi koja trenutno isključuje L20.                                                                          |
| LV | ATEX direktiva nosaka, kādas ierīces ir atļautas vidē, kurā var pastāvēt eksplozīva atmosfēra. Portwest iesaka lietot apģiabu, kas sertificēti saskaņā ar EN 1149, lai nodrošinātu papildu aizsardzību apģiabu izstrādāšanai saskaņā ar ATEX vides prasībām.                                                                                                                                            |
| 61 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

|        | A       | D  |
|--------|---------|----|
|        | CM      | CM |
| SHORT  | 152-164 | 74 |
| REG    | 164-176 | 79 |
| TALL   | 176-188 | 84 |
| X TALL | 188-202 | 92 |



| B   | INCHES  | CM      | DE | FR    |
|-----|---------|---------|----|-------|
| XS  | 32"-34" | 80-88   |    | 40-44 |
| S   | 36"-38" | 92-96   |    | 46-48 |
| M   | 40"-41" | 100-104 |    | 50-52 |
| L   | 42"-44" | 108-112 |    | 54-56 |
| XL  | 46"-48" | 116-124 |    | 58-62 |
| XXL | 50"-52" | 128-132 |    | 64-66 |
| 3XL | 54"-55" | 136-140 |    | 68-70 |
| 4XL | 56"-58" | 144-148 |    | 72-74 |
| 5XL | 60"-64" | 152-160 |    | 76-80 |

| C   | INCHES  | CM      | DE    | FR    |
|-----|---------|---------|-------|-------|
| XS  | 26"-28" | 68-72   | 42-44 | 34-36 |
| S   | 30"-32" | 76-80   | 46-48 | 38-40 |
| M   | 33"-34" | 84-88   | 50    | 42-44 |
| L   | 36"-38" | 92-96   | 52-54 | 46-48 |
| XL  | 40"-41" | 100-104 | 56    | 50-52 |
| XXL | 42"-44" | 108-112 | 58-60 | 54-56 |
| 3XL | 46"-47" | 116-120 | 62    | 58-60 |
| 4XL | 48"-50" | 124-128 | 64    | 62-64 |